



SYN.0312

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL

Primer epossidico bicomponente
specifico per superfici metalliche

Codice Doganale

3907 3000

Imballaggi

- Latta da 10 kg [A]
- Latta da 5 kg [B]
- Kit: 1 Latta da 10 kg [A] + 1 Latta da 5 kg [B]

Applicazione

- Nebulizzazione airless a bassa pressione
- Pennello
- Rullo

Famiglia
Syntech

Linee prodotti
• Aqua

Componenti
Bicomponente

Tipologia
Resine poliureiche e prodotti correlati

Categorie funzionali

- Impermeabilizzazione con guaine elastomeriche poliureiche (poliurea pura) spruzzate a caldo
- Trattamenti fissativi preliminari a tinteggiature e rivestimenti
- Rivestimenti protettivi, consolidanti, poliuretanic o epossidici

Aspetto
Liquido + Liquido

Descrizione del prodotto

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL è un promotore di adesione a base di resine epossidiche bicomponenti, senza solventi, specificamente formulato come fondo preparatorio su superfici metalliche prima dell'applicazione di sistemi di rivestimento poliureici ed epossidici.

Consumi

Circa 200 g di SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL per ogni metro quadrato di superficie da trattare.

Campi d'impiego

Promotore d'adesione, sigillante superficiale per calcestruzzo, da applicare come substrato per lavori con poliuree su superfici metalliche e rivestimenti epossidici e poliuretanic.

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:
12 mesi

 Esente da solventi

A:B Rapporto di miscela:
2:1 (in peso) _

 Usare indossando occhiali protettivi

 Consumi:
150 - 200 g/m²

 Peso specifico:
1.1 (A) / 1.0 (B) ± 0.1 g/cm³

 Usare indossando guanti protettivi

 Colori disponibili
Trasparente / Neutro

Specifiche tecniche

Indurimento al tatto a 23° C: >4 h

Indurimento completo a 23° C: 7 gg

Intervallo di sovrapplicazione a 23° C: max 10 h

Tempo di gelificazione a 23° C: 270 min

Pulizia strumenti

- Diluente per resine

Supporti consentiti

- Superfici metalliche
- Acciaio

Preparazione dei supporti

L'applicazione deve avvenire su supporto asciutto e sgrassato; il substrato non deve avere ruggine, parti friabili o staccate o patine di qualsiasi natura, compreso precedenti rivestimenti. La preparazione del fondo potrebbe richiedere alcuni tipi di azione meccanica: levigatura, bocciardatura, pallinatura, idrolavaggio o altre azioni meccaniche che possano rendere il supporto idoneo.

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Modalità d'impiego

I singoli componenti vanno mescolati con cura fino ad ottenere una massa omogenea. Il materiale può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo per mezzo di apposite macchine airless, anche in due mani. La temperatura del supporto deve essere sempre superiore di almeno 3°C della temperatura di rugiada. Temperatura minima di applicazione +5° C, temperatura massima +35° C.

Stoccaggio e Conservazione

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

Evitare il contatto con la pelle e le mucose. Utilizzare protezioni adeguate, in particolare, maschera occhiali e guanti. Non inalare eventuali vapori derivanti dalla lavorazione del prodotto e se è possibile, aerare le aree di lavoro.

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **29/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer