



SYN.0312

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL

Imprimación epoxídica
bicomponente específica para
superficies metálicas

Código de Aduana

3907 3000

Embalajes

- Lata 10 kg [A]
- Lata 5 kg [B]
- Kit: 1 Lata 10 kg [A] + 1 Lata 5 kg [B]

Aplicación

- Pulverización sin aire a baja presión
- Pincel
- Rodillo

Familia
Syntech

Tipo
Resinas de poliurea y productos relacionados

Líneas de productos
• Aqua

Categorías funcionales
• Impermeabilización con revestimientos elastoméricos de polycarbamida (poliurea pura) rociados en caliente
• Tratamientos preliminares de fijación de enjalbegaduras y revestimientos
• Revestimientos protectivos, consolidantes, poliuretánicos o epoxídicos

Componentes
Bicomponente

Aspecto
Líquido + Líquido

Descripción del del producto

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL es una imprimación de dos componentes a base de resinas epoxi sin solventes utilizada como facilitador de adherencia, sellador superficial para hormigón, para su aplicación como sustrato en trabajos con poliureas sobre superficies metálicas y recubrimientos epoxi y de poliuretano.


Consumos


Aproximadamente 0,20 kg de SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL por cada metro cuadrado de superficie a trata

Campos de uso


Promotor de adhesión, sellador superficial para hormigón, a aplicar como subcapa para trabajos con poliureas en superficies metálicas y revestimientos epoxídicos y poliuretánicos.

Características fundamentales

 Conservabilidad:
12 meses


 Consumos:
150 - 200 g/m²

 Exento de solventes

 Peso específico:
1.1 (A) / 1.0 (B) ± 0.1 g/cm³

A:B Relación de mezcla:
2:1 (in peso) _

 Usar con gafas protectoras

 Usar con guantes protectores

 Colores disponibles
Transparente / Neutral

Especificaciones técnicas

Endurecimiento al tacto a 23° C: >4 h

Endurecimiento completo a 23° C: 7 día

Intervalo de sobreaplicación a 23° C: max 10 h

Tiempo de gelatinización a 23° C: 270 min

Limpieza instrumentos

- Diluyente para resinas

Soportes admitidos

- Superficies metálicas
- acero

Preparación de los soportes

La aplicación debe efectuarse en soporte seco y desengrasado; la subcapa no debe tener partes friables o separadas y debe tener un grado de humedad no superior al 5%. La preparación del fondo puede requerir algunos tipos de acción mecánica: Esmerilado, bujardeado, granallado, hidrolavado. Otras acciones mecánicas que pueden hacer el soporte adecuado.

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Actualización del: 29/11/2021

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en
www.azichem.es/disclaimer

Modo de uso

Cada uno de los componentes debe mezclarse con cuidado hasta obtener una masa homogénea. El material puede aplicarse con rodillo, pincel o por rociado por medio de adecuadas máquinas airless, incluso en dos manos. La temperatura del soporte debe ser siempre superior de por lo menos 3°C de la temperatura del punto de rocío. Temperatura mínima de aplicación +5°C, temperatura máxima +35° C.

Almacenamiento y Conservación

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C



Advertencias, Precauciones, Ecología

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

Evite el contacto con la piel y las mucosas. Utilice protecciones adecuadas, particularmente máscara, gafas y guantes. No inhale eventuales vapores derivados del trabajo del producto y si es posible, airee las áreas de trabajo.



www.azichem.com

Actualización del: **29/11/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **29/11/2021**
Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer