



SYN.0312

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL

Zweikomponenten-Epoxydprimer
speziell für Metalloberflächen

Zollcode

3907 3000

Verpackungen

- Kanne 10 kg [A]
- Kanne 5 kg [B]
- Kit: 1 Kanne 10 kg [A] + 1 Kanne 5 kg [B]

Anwendungen

- Niederdruck-Airless-
- Zerstäubung
- Pinsel
- Rolle

Familie
Syntech

Produktlinien
• Aqua

Bestandteile
Zweikomponenten

Typ
Polyureaharze und damit verbundene Produkte

Funktionskategorien
• **Abdichtung mit elastomerischer Polyurea-Ummantelung (reines Polyurea), heißgespritzt**
• **Vorbereitende verfestigende Behandlungen für Anstriche und Verkleidungen**
• **Schutzverkleidungen, Verfestigungen, aus Polyurethan oder Epoxiden**

Erscheinungsbild
Flüssig + Flüssig

Beschreibung des Produkts

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL ist ein lösungsmittelfreier Zweikomponenten-Primer auf Epoxidharzbasis, der als Verfestiger, zur Oberflächenversiegelung für Beton, zur Anwendung als Untergrund für Arbeiten mit Polyharnstoffen auf Metalloberflächen und Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen verwendet wird.

Verbrauch

Ungefähr 0,20 kg SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL für jeden Quadratmeter zu behandelnder Fläche.

Verwendungsbereiche

Haftungsverstärker, Oberflächenversiegelung für Beton, als Substrat für die Verarbeitung von Polyurea-Produkten auf Metalloberflächen und Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen.


Wesentliche Charakteristiken


 Haltbarkeit:
12 Monate

A:B Mischverhältnis:
2:1 (in peso) _

 Nur mit Schutzbrille verwenden

 Nur mit Schutzhandschuhen verwenden

 Ohne Lösungsmittel

 Spezifisches Gewicht:
1.1 (A) / 1.0 (B) ± 0.1 g/cm³

 Verbrauch:
150 - 200 g/m²

 **Verfügbare** Farben
Transparent / Neutral

Technische Spezifikationen

Gelierzzeit a 23° C: 270 min

Tast-Aushärtung a 23° C: >4 h

Überlagerungsabstände a 23° C: max 10 h

Vollständige Aushärtung a 23° C: 7 tag

Reinigung der Instrumente

- Verdünnungsmittel für Harze

Zulässige Böden

- Metalloberflächen
- Stahl

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aktualisierung von: **29/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer

Vorbereitung des Untergrunds

Die Anwendung muss auf einem trockenen und entfetteten Untergrund erfolgen; der Untergrund darf keine spröden oder abgelösten Teile sowie einen Feuchtigkeitsgehalt von höchstens % aufweisen.

Die Vorbereitung des Untergrundes kann verschiedene mechanische Vorbehandlungen erfordern: Schleifen,

Bearbeitung mit Stockhammer, Kugelstrahlen, Hochdruckwäsche. Andere geeignete mechanische Vorbehandlungen des Untergrundes.

Verwendungsart

Die einzelnen Komponenten müssen sorgfältig gemischt werden, bis eine homogene Masse entsteht. Das Material kann mittels Rolle, Pinsel oder Sprühgerät mit speziellen Airless-Maschinen, auch in zwei Schichten, aufgetragen werden. Die Temperatur des Untergrundes muss immer mindestens 3 °C höher sein als die Taupunkttemperatur. Minimale Anwendungstemperatur +5 °C, maximale Temperatur +35 °C.

Lagerung und Aufbewahrung

Frostempfindlich Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich. Das Produkt bei Temperaturen im Bereich von +5°C bis +35°C lagern.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **29/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer

Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

Den Kontakt mit Haut und Schleimhäuten vermeiden. Geeignete Schutzausrüstung tragen, insbesondere Maske, Schutzbrille und Handschuhe. Eventuelle Dämpfe der Produktverarbeitung nicht einatmen und nach Möglichkeit die Arbeitsbereiche belüften.

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL hergestellt / vertrieben von



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aktualisierung von: **29/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer