



SYN.0309

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY

Imprimación epoxídica
bicomponente para superficies
de hormigón y otras

Código de Aduana

3907 3000

Embalajes

- Lata 20 kg [A]
- Tarro 4 kg [B]
- Kit: 1 Lata 20 kg [A] + 1 Tarro 4 kg [B]

Aplicación

- Pínel
- Rodillo
- Espátula

Familia
Syntech

Tipo
Resinas de poliurea y productos relacionados

Líneas de productos
• Aqua

Categorías funcionales
• Impermeabilización con revestimientos elastoméricos de polícarbámidas (poliurea pura) rociados en caliente
• Tratamientos preliminares de fijación de enjalbegaduras y revestimientos
• Revestimientos protectivos, consolidantes, poliuretánicos o epoxídicos

Componentes
Bicomponente

Aspecto
Líquido denso + Líquido

Descripción del del producto

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY es una imprimación bicomponente a base de resinas epoxídicas modificadas y endurecedoras especiales, exenta de solventes. Formulada especialmente para dar el justo compromiso entre impregnación y humectabilidad del soporte en el que una vez aplicada, forma una capa muy densa.

Consumos

De 350 a 700 g por cada metro cuadrado sobre la base de la intervención efectuada en el soporte (abujardado, granallado, etc.), a la porosidad misma del soporte y al englobado o menos de arena de cuarzo en la dimensión granulométrica y cantidad proporcionada a la intervención a realizar.

Campos de uso

Promotor de adhesión para revestimientos epoxídicos, poliuretánicos y polureicos, promotor de adhesión para subcapas porosas deterioradas, consolidador para el cemento y para el hormigón.

Características fundamentales

 Conservabilidad:
6 meses

 Consumos:
350-700 g/m²

 Exento de solventes

 Peso específico:
1.3 - 1.5 (A+B) g/cm³

 Usar con gafas protectoras

 Usar con guantes protectores

 Colores disponibles
Blanco lechoso

Especificaciones técnicas

Adhesión al hormigón (prueba de corte) UNI EN 1542:1999 : >1.5 MPa

Elongación a la rotura ISO 527-1:2012 : 4 %

Endurecimiento al tacto: >4 h

Endurecimiento completo: 7 día

Tiempo de gelatinización: 100 - 200 min

Viscosidad UNI EN ISO 3219:1996 Brookfield : 150 - 400 (A) / 2000 - 4000 (B) mPas

IF YOU WANT TO SOLVE IT
 azichem

www.azichem.com

Actualización del: 29/07/2022

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en
www.azichem.es/disclaimer

Limpieza instrumentos

- Diluyente para resinas

Soportes admitidos

- Enlucidos
- Hormigón
- Morteros de hormigón, al cal y mixtos
- Prefabricados
- Cartón de yeso
- Madera
- Fibrocemento
- Tufo
- Mamposterías de piedra
- Baldosas
- Bloque delgado de hormigón de fundación
- Paredes rocosas
- Piedras naturales pórfidos

Preparación de los soportes

El soporte sobre el que se debe colocar el sistema de poliurea o resinoso debe ser apto para soportar los esfuerzos derivados del uso previsto, tales como cargas estáticas o dinámicas, impactos, dilataciones termo-higrométricas, vibraciones, etc. En cuanto a las características del soporte (humedad máxima, cohesión, clase de resistencia, planeidad, etc.) y la preparación de la superficie que acogerá el sistema de resina, recomendamos los requisitos establecidos en el capítulo 5 de la norma UNI 10966 ("SISTEMAS DE RESINA PARA SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES - INSTRUCCIONES PARA DISEÑO Y APLICACIÓN"). En cualquier caso, limpie y desengrase cuidadosamente las superficies, eliminando cualquier tipo de suciedad, restos de pintura o piezas incoherentes. La humedad del soporte debe ser $\leq 3\%$. Valorar el tipo de preparación mecánica más conveniente (granallado, arenado, hidrolavado, etc.). Las superficies también deben estar libres de discontinuidad, y posiblemente niveladas y regularizadas con productos de la línea FLOOR o la línea REPAR. En caso de presencia (incluso sospecha) de humedad derivada de la capilaridad del soporte, se recomienda aplicar previamente la resina epoxi para "soportes húmedos" SYNTECH PAVIDAMP. Los suelos de baldosas, o revestidos con resina preexistente, deben someterse a un desbaste mecánico realizado con granallado, fresado, abujardado, etc., hasta la eliminación total de la costra impermeable y la opacificación de las superficies. Retire el polvo después de la abrasión.

Modo de uso

Mezcle cuidadosamente el componente A para permitir la correcta homogeneización de las cargas presentes; luego una este con el componente B en contenedor adecuado y de capacidad. Mezcle luego el compuesto con agitador mecánico a baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea.

Cuando el soporte esté listo, aplique SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY sirviéndose de rodillos, pinceles o espátulas tratando de obtener una película seca.

Almacenamiento y Conservación

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre $+10^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$



www.azichem.com

Actualización del: 29/07/2022

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Advertencias, Precauciones, **Ecología**

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

Evite el contacto con la piel y las mucosas. Utilice protecciones adecuadas, particularmente máscaras y guantes. No inhale el producto y si es posible airee las áreas de trabajo.

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **29/07/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer