



RNF.0379

## SYNTECH FIX EP

Adesivo epossidico tixotropico in cartuccia per ancoraggi strutturali

### Codice Doganale

3907 3000

### Imballaggi

- Cartuccia bi-mix da 470 ml
- Scatola: 12 x (Cartuccia bi-mix da 470 ml)

### Applicazione

- Pistola dosatrice

Famiglia  
**Rinfor**

Tipologia  
**Ancoranti chimici a base epossidica e poliestere in cartuccia**

Linee prodotti  
• **Building**  
• **Infratech**  
• **Opus**  
• **Floor**

Categorie funzionali  
• **Fissaggio e ancoraggio di connettori metallici, inserti e telai**  
• **Ancoraggi strutturali di precisione**

Componenti  
**Monocomponente**

Aspetto  
**Pasta**

## Certificazioni e normative



### ETAG 001 Part 5 OPTION 1

ETAG 001 Part 5 OPTION 1



### ETAG 001 TR 023

ETAG 001 TR 023



### ETAG 001 Annex E

ETAG 001 Annex E

## Descrizione del prodotto

SYNTECH FIX EP è un adesivo bicomponente a base di resine epossidiche, con elevatissima capacità di adesione e di resistenza alle sollecitazioni conseguente a carichi elevati, e il rapido sviluppo delle resistenze meccaniche; idoneo per l'ancoraggio e il fissaggio strutturale di barre ed elementi metallici su superfici in calcestruzzo, materiali lapidei, laterizio, legno e materiali da costruzione in genere. SYNTECH FIX EP è anche utilizzabile come agente saldante fra materiali di natura diversa. Da estrarre con apposita pistola da 470 cc (vedi scheda tecnica: PISTOLE ESTRUSORI PER CARTUCCE). SYNTECH FIX EP è certificato ETAG per carichi sismici C2.

## Consumi


Consultare la tabella riportata nella scheda tecnica del prodotto.

## Campi d'impiego

SYNTECH FIX EP viene impiegato quale adesivo per realizzare ancoraggi strutturali di barre filettate ad aderenza migliorata, elementi metallici, fissaggio fra materiali di natura diversa (acciaio, calcestruzzo), applicazioni su supporti umidi o bagnati, stuccatura di fessurazioni, riparazioni e riempimenti, sigillatura fori di elevato diametro o applicazioni con barre ad elevato diametro, ancoraggi ad elevato potere dielettrico annullando l'effetto delle correnti vaganti. Può essere utilizzato anche su supporti in plastica sempre che questi vengano opportunamente irruviditi, in modo da ottenere una superficie scabra e pulita, per permettere una buona adesione del materiale.

## Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:  
24 mesi

 Temperatura di applicazione:  
+5 / +35 °C

 Usare indossando guanti protettivi

 Usare indossando occhiali protettivi

 Colori disponibili  
Grigio

## Specifiche tecniche

Resistente agli agenti chimici

IF YOU WANT TO SOLVE IT  


[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **29/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

## Pulizia strumenti

- Diluente Nitro

## Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Legno
- Massetti di sottofondo
- Acciaio
- Laterizi
- Pietre naturali

## Preparazione dei supporti

Rimuovere tutte le parti incoerenti, con bassa resistenza meccanica ed in fase di distacco dall'area interessata, realizzare i fori di ancoraggio su supporto sano e compatto. Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità e soffiare il foro con aria compressa. I fori devono essere puliti e depolverati: eliminare polvere, olio, grassi, vernici, sporco, detriti e qualsiasi residuo che possa inficiare l'adesione.

## Modalità d'impiego

I due componenti di SYNTECH FIX EP sono confezionati in un'unica cartuccia bicompartimentale da 470 ml con scomparti affiancati. I componenti vengono miscelati nel beccuccio mixer in fase di estrusione, da effettuarsi con l'apposita pistola. SYNTECH FIX EP è ideale per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, per dare al progettista un'elevata flessibilità.

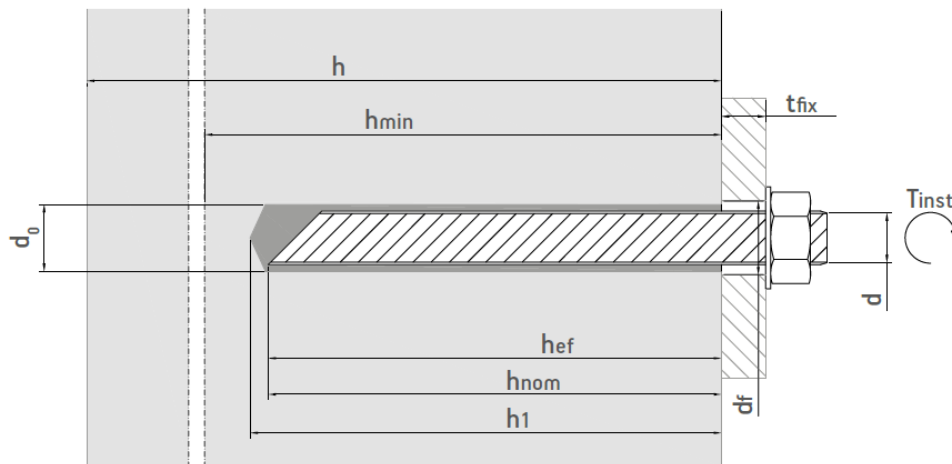
Avvitare il miscelatore alla cartuccia e inserirli nella pompa. Durante la preparazione proteggere mani e viso. Prima di procedere all'applicazione assicurarsi che i due componenti si siano completamente miscelati facendo fuoriuscire per estrusione una piccola quantità di prodotto: quando fuoriesce una pasta di colore uniforme la miscelazione è avvenuta correttamente. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.

Estrudere SYNTECH FIX EP nel foro fino a riempirlo per 2/3. Utilizzare una barra filettata tagliata a 45° nell'estremità verso il foro. Inserire la barra con un movimento rotatorio per far fuoriuscire le bolle d'aria. Attendere i tempi di indurimento e posa in opera indicati nella scheda tecnica.

## Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

## Schema di installazione:



### Legenda:

- $d$  [mm]: diametro barra
- $h_{min}$  [mm]: spessore minimo del supporto
- $d_0$  [mm]: diametro foro
- $h_1$  [mm]: profondità del foro
- $h_{nom}$  [mm]: profondità di inserimento
- $h_{ef}$  [mm]: profondità effettiva ancoraggio
- $t_{fix}$  [mm]: spessore flessibile
- $df$  [mm]: diametro foro spessore flessibile

## Consumi indicativi:

BARRA FILETTATA	FORO d0 [mm] x h1 [mm]	NR. FISSAGGI
M 8	10 x 85	± 89
M 10	12 x 95	± 60
M 12	14 x 115	± 36
M 16	18 x 130	± 24
M 20	24 x 175	± 8
M 24	28 x 215	± 6
M 27	30 x 245	± 5
M 30	35 x 275	± 3

## Tempi di posa:

TEMPERATURA DEL SUPPORTO	TEMPO DI LAVORABILITÀ	ATTESA PER LA MESSA IN CARICO
50 °C	7 min	7 h
40 °C	15 min	7 h
30 °C	20 min	12 h
25 °C	30 min	14 h
20 °C	50 min	16 h
15 °C	1 h 10'	22 h
10 °C	1 h 40'	28 h
5 °C	2 h 30'	41 h

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO			PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO			INTERESSE CARATTERISTICO			DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA		
			h <sub>min</sub> [mm]	h <sub>med</sub> [mm]	h <sub>max</sub> [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>2</sub> [mm]	h <sub>3</sub> [mm]	h <sub>4</sub> [mm]	h <sub>5</sub> [mm]	h <sub>6</sub> [mm]	h <sub>7</sub> [mm]	h <sub>8</sub> [mm]	h <sub>9</sub> [mm]	h <sub>10</sub> [mm]	S <sub>car,N</sub> [mm]	C <sub>car,N</sub> [mm]	C <sub>car,N</sub> [mm]				
M8-M30 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	M8	≥ 5.8 - A4/70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101		
		≥ 5.8 - A4/70	100	120	230	12	65	95	205	60	90	200	60	90	200	180	242	242	90	121	121		
		≥ 5.8 - A4/70	100	140	270	14	75	115	245	70	110	240	70	110	240	210	291	291	105	145	145		
M12-M24 CALCESTRUZZO FESSURATO	M16	≥ 5.8 - A4/70	116	161	356	18	85	130	325	80	125	320	80	125	320	240	375	388	120	188	194		
		≥ 5.8 - A4/70	138	218	448	24	95	175	405	90	170	400	90	170	400	270	462	462	135	231	231		
		≥ 5.8 - A4/70	152	266	536	28	100	215	485	96	210	480	96	210	480	288	554	554	144	277	277		
M16-M24 SEISMIC ANNEX-E-C2	M27	≥ 5.8 - A4/70	170	300	600	30	115	245	545	110	240	540	110	240	540	330	624	624	165	312	312		
		≥ 5.8 - A4/70	190	340	670	35	125	275	605	120	270	600	120	270	600	360	693	693	180	346	346		

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	INTERASSE MIN.		DISTANZA MIN. DAL BORDO		SPESS. FISSABILE		DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE		CHIAVE		COPPIA DI SERRAGGIO	
			S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm] min = max	d <sub>1</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	C <sub>inst</sub> [Nm]						
M8-M30 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	M8	≥ 5.8 - A4/70	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10						
		≥ 5.8 - A4/70	50	50	0 ÷ 1500	12	17	20						
		≥ 5.8 - A4/70	60	60	0 ÷ 1500	14	19	40						
M12-M24 CALCESTRUZZO FESSURATO	M16	≥ 5.8 - A4/70	80	80	0 ÷ 1500	18	24	80						
		≥ 5.8 - A4/70	100	100	0 ÷ 1500	22	30	130						
		≥ 5.8 - A4/70	120	120	0 ÷ 1500	26	36	200						
M16-M24 SEISMIC ANNEX-E-C2	M27	≥ 5.8 - A4/70	135	135	0 ÷ 1500	29	41	270						
		≥ 5.8 - A4/70	150	150	0 ÷ 1500	33	46	300						



IF YOU WANT TO SOLVE IT

azichem

www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
www.azichem.it/disclaimer



MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h <sub>ef</sub> MED [mm]	N <sub>ult</sub> [kN]	V <sub>ult</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
	≥ 5,8	M 12	110	43,8	26,2	32,9	21,9	15,6	12,5
	≥ 5,8	M 16	125	66,3	48,9	43,1	40,8	20,5	23,3
	≥ 5,8	M 20	170	105,2	76,2	79,8	63,5	38,0	36,2
≥ 5,8	M 24	210	144,5	110,4	109,5	92,0	52,1	52,5	

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h <sub>ef</sub> MAX [mm]	N <sub>ult</sub> [kN]	V <sub>ult</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	110,4	62,5	52,6	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	189,2	101,5	90,1	58,0
8.8	M 24	480	293,0	175,8	278,0	146,5	132,5	83,7	

#### OPZIONE 7: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON FESSURATO a +24°C

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5,8	M 8	60	19,0	11,4	17,9	9,5	8,5	5,4
	≥ 5,8	M 10	60	25,4	18,1	21,0	15,1	10,0	8,6
	≥ 5,8	M 12	70	39,4	26,2	29,3	21,9	14,0	12,5
	≥ 5,8	M 16	80	48,3	48,9	36,1	40,8	17,2	23,3
	≥ 5,8	M 20	90	57,6	76,2	43,1	63,5	20,5	36,2
	≥ 5,8	M 24	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
	≥ 5,8	M 27	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
	≥ 5,8	M 30	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5,8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥ 5,8	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
	≥ 5,8	M 12	110	43,8	26,2	43,8	21,9	20,8	12,5
	≥ 5,8	M 16	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
	≥ 5,8	M 20	170	127,0	76,2	103,8	63,5	49,4	36,2
	≥ 5,8	M 24	210	184,0	110,4	153,6	92,0	73,1	52,5
	≥ 5,8	M 27	240	239,0	143,4	187,7	119,5	89,4	68,2
	≥ 5,8	M 30	270	292,0	175,2	224,0	146,0	106,6	83,4

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
	8.8	M 27	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
	8.8	M 30	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

#### OPZIONE 1: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO FESSURATO a +50°C

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h <sub>ef</sub> MIN [mm]	N <sub>ult</sub> [kN]	V <sub>ult</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
	≥ 5,8	M 12	70	27,8	26,2	15,8	21,9	7,5	12,5
	≥ 5,8	M 16	80	33,9	48,9	20,8	40,8	9,9	19,8
	≥ 5,8	M 20	90	40,5	76,2	30,7	61,5	14,6	29,2
≥ 5,8	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,2	32,2	



www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
www.azichem.it/disclaimer

DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MED [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	24,8	21,9	11,8	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	66,3	48,9	32,6	40,8	15,5	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	105,2	76,2	60,7	63,5	28,9	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	144,5	110,4	92,0	92,0	43,8	52,5

DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MAX [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	8.8	M 12	240	67,4	40,4	54,2	33,7	25,8	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	83,5	62,5	39,7	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	143,0	101,5	68,1	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	210,3	146,5	100,1	83,7

OPZIONE 7: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON FESSURATO a +50°C

DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MIN [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	60	19,0	11,4	13,5	9,5	6,4	5,4
	≥ 5.8	M 10	60	25,4	18,1	15,8	15,1	7,5	8,6
	≥ 5.8	M 12	70	39,4	26,2	22,2	21,9	10,5	12,5
	≥ 5.8	M 16	80	48,3	48,9	35,4	40,8	16,8	23,3
	≥ 5.8	M 20	90	57,6	76,2	41,5	63,5	19,7	36,2
	≥ 5.8	M 24	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
	≥ 5.8	M 27	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
	≥ 5.8	M 30	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MED [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	80	19,0	11,4	18,0	9,5	8,6	5,4
	≥ 5.8	M 10	90	30,2	18,1	23,8	15,1	11,3	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	34,9	21,9	16,6	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	81,6	48,9	55,3	40,8	26,3	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	127,0	76,2	78,4	63,5	37,3	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	184,0	110,4	142,8	92,0	68,0	52,5
	≥ 5.8	M 27	240	239,0	143,4	182,2	119,5	86,8	68,2
	≥ 5.8	M 30	270	292,0	175,2	211,5	146,0	100,7	83,4

DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA



IF YOU WANT TO SOLVE IT

www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
www.azichem.it/disclaimer

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>ef</sub> MAX [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Req</sub> [kN]	V <sub>Req</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	184,6	101,5	87,9	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
	8.8	M 27	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
	8.8	M 30	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

### OPZIONE 1: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO FESSURATO a +24°C

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>ef</sub> MIN [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Req</sub> [kN]	V <sub>Req</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	70	27,8	35,4	20,9	29,5	9,9	13,5
	A4-70	M 16	80	33,9	65,9	25,7	41,7	12,2	19,8
	A4-70	M 20	90	40,5	81,1	30,7	61,4	14,6	29,2
	A4-70	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	32,2

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>ef</sub> MED [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Req</sub> [kN]	V <sub>Req</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	32,9	29,5	15,6	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	43,1	54,9	20,5	25,1
	A4-70	M 20	170	105,2	102,9	79,7	85,7	37,9	39,2
	A4-70	M 24	210	144,5	148,2	109,5	123,5	52,1	56,5

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>ef</sub> MAX [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Req</sub> [kN]	V <sub>Req</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5

### OPZIONE 7: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON FESSURATO a +24°C

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>ef</sub> MIN [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Req</sub> [kN]	V <sub>Req</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	60	21,2	15,3	17,9	12,8	8,5	5,8
	A4-70	M 10	60	25,4	24,3	20,9	20,3	9,9	9,2
	A4-70	M 12	70	39,4	35,4	29,3	29,5	13,9	13,5
	A4-70	M 16	80	48,2	65,9	36,1	54,9	17,2	25,1
	A4-70	M 20	90	57,6	102,9	43,1	83,0	20,5	39,2
	A4-70	M 24	96	63,4	126,9	47,5	95,0	22,6	45,2
	A4-70	M 27	110	77,8	155,7	58,2	116,5	27,7	55,4
	A4-70	M 30	120	88,7	177,4	66,3	132,7	31,6	63,2

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **29/07/2022**  
 Condizioni di vendita e avvertenze  
 legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>ex</sub> [kN]	V <sub>ex</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	23,9	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	90	38,1	24,3	31,4	20,3	14,9	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	46,1	29,5	21,9	13,5
	A4-70	M 16	125	90,9	65,9	70,5	54,9	33,6	25,1
	A4-70	M 20	170	146,8	102,9	103,8	85,7	49,4	39,2
	A4-70	M 24	210	205,4	148,2	153,6	123,5	73,1	56,5
	A4-70	M 27	240	250,9	192,7	187,7	160,6	89,4	73,5
A4-70	M 30	270	299,4	235,6	224,0	196,3	106,6	89,9	

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>ex</sub> [kN]	V <sub>ex</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	192,7	321,3	160,6	122,7	73,5
	A4-70	M 30	600	392,7	235,6	392,7	196,3	150,0	89,9

#### OPZIONE 1: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO FESSURATO a +50°C

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>ex</sub> [kN]	V <sub>ex</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	70	27,8	35,4	15,8	29,5	7,5	13,5
	A4-70	M 16	80	33,9	65,9	20,8	41,7	9,9	19,8
	A4-70	M 20	90	40,5	81,1	30,7	61,4	14,6	29,2
	A4-70	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	32,2

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>ex</sub> [kN]	V <sub>ex</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	24,8	29,5	11,8	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	32,6	54,9	15,5	25,1
	A4-70	M 20	170	105,2	102,9	60,7	85,7	28,9	39,2
	A4-70	M 24	210	144,5	148,2	92,0	123,5	43,8	56,5

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>ex</sub> [kN]	V <sub>ex</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO FESSURATO	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	54,2	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	83,4	54,9	39,7	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	143,0	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	210,3	123,5	94,3	56,5

#### OPZIONE 7: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON



www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
www.azichem.it/disclaimer



# FESSURATO a +50°C

## DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MIN [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	60	21,2	15,3	13,5	12,8	6,4	5,8
	A4-70	M 10	60	25,4	24,3	15,8	20,3	7,5	9,2
	A4-70	M 12	70	39,4	35,4	22,2	29,5	10,5	13,5
	A4-70	M 16	80	48,2	65,9	35,4	54,9	16,8	25,1
	A4-70	M 20	90	57,6	102,9	41,5	83,0	19,7	39,2
	A4-70	M 24	96	63,4	126,9	47,5	95,0	22,6	45,2
	A4-70	M 27	110	77,8	155,7	58,2	116,5	27,7	55,4
A4-70	M 30	120	88,7	177,4	66,3	132,7	31,6	63,2	

## DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MED [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	18,0	12,8	8,6	5,8
	A4-70	M 10	90	38,1	24,3	23,8	20,3	11,3	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	34,9	29,5	16,6	13,5
	A4-70	M 16	125	90,9	65,9	55,3	54,9	26,3	25,1
	A4-70	M 20	170	146,8	102,9	78,4	85,7	37,3	39,2
	A4-70	M 24	210	205,4	148,2	142,8	123,5	68,0	56,5
	A4-70	M 27	240	250,9	192,7	182,2	160,6	86,7	73,5
	A4-70	M 30	270	299,4	235,6	211,5	196,3	100,7	89,9

## DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h <sub>eff</sub> MAX [mm]	N <sub>lim</sub> [kN]	V <sub>lim</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	192,7	321,3	160,6	122,7	73,5
	A4-70	M 30	600	392,7	235,6	392,7	196,3	150,0	89,9

# EC2: PERFORAZIONE CON TRAPANO +50°C



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	TENSIONE DI ADERENZA / BUONE CONDIZIONI DI ADERENZA										
CALCESTRUZZO	d [mm]	* Rebar = B450C / BST 500	f <sub>bd</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]										
				C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60	
			Ø 8	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 10	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 12	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 14	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 16	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 20	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 25	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
			Ø 28	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 32	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0			

# EC2: PERFORAZIONE CON CAROTATRICE (secco/umido) +50°C



www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su  
www.azichem.it/disclaimer

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	TENSIONE DI ADERENZA / BUONE CONDIZIONI DI ADERENZA								
			fbd [N/mm <sup>2</sup> ]								
 	d [mm]	* Rebar = B450C / BST 500	C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
	Ø 8	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 10	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 12	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 14	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 16	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 20	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 25	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 28	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
Ø 32	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

## TR029: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON FESSURATO a +24°C

### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MIN [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rrk</sub> [kN]	V <sub>Rrk</sub> [kN]	N <sub>Rrec</sub> [kN]	V <sub>Rrec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	60	24,3	16,2	19,8	13,5	9,4	7,7
	Ø 10	60	30,4	25,4	23,4	21,2	11,1	12,1
	Ø 12	70	39,5	36,6	29,5	30,5	14,0	17,4
	Ø 14	80	48,3	49,8	36,1	41,5	17,2	23,7
	Ø 16	80	48,3	65,1	36,1	54,2	17,2	31,0
	Ø 20	90	57,6	101,7	43,1	84,8	20,5	41,0
	Ø 25	100	67,5	135,0	50,5	101,0	24,0	48,1
	Ø 28	112	80,0	160,0	59,8	119,7	28,5	57,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	128	97,7	195,5	73,1	146,2	34,8	69,6

### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MED [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rrk</sub> [kN]	V <sub>Rrk</sub> [kN]	N <sub>Rrec</sub> [kN]	V <sub>Rrec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	80	27,1	16,2	26,4	13,5	12,5	7,7
	Ø 10	90	42,4	25,4	37,1	21,2	17,6	12,1
	Ø 12	110	61,0	36,6	54,4	30,5	25,9	17,4
	Ø 14	125	83,1	49,8	70,5	41,5	33,6	23,7
	Ø 16	140	108,5	65,1	75,0	54,2	35,7	31,0
	Ø 20	170	149,6	101,7	110,5	84,8	52,6	48,4
	Ø 25	210	205,4	159,0	153,6	132,5	73,1	75,7
	Ø 28	270	299,4	199,5	216,2	166,2	102,9	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	300	350,7	260,5	240,3	217,1	114,4	124,0

### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MAX [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rrk</sub> [kN]	V <sub>Rrk</sub> [kN]	N <sub>Rrec</sub> [kN]	V <sub>Rrec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,5	12,9	7,7
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,4	21,2	20,2	12,1
	Ø 12	240	61,0	36,6	61,0	30,5	29,0	17,4
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,5	39,5	23,7
	Ø 16	320	108,5	65,1	108,5	54,2	51,7	31,0
	Ø 20	400	169,6	101,7	169,6	84,8	80,7	48,4
	Ø 25	500	265,0	159,0	265,0	132,5	126,2	75,7
	Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,2	158,3	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	640	434,2	260,5	434,2	217,1	206,8	124,0



www.azichem.com

Aggiornamento del: **29/07/2022**  
 Condizioni di vendita e avvertenze  
 legali consultabili su  
 www.azichem.it/disclaimer

## TR029: Dati di carico 1kN = 100 kg CALCESTRUZZO NON FESSURATO a +50°C

### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MIN [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	60	24,3	16,2	14,9	13,5	7,1	7,7
	Ø 10	60	30,4	25,4	18,6	21,2	8,8	12,1
	Ø 12	70	39,5	36,6	26,1	30,5	12,4	17,4
	Ø 14	80	48,3	49,8	34,3	41,5	16,3	23,7
	Ø 16	80	48,3	65,1	32,3	54,2	15,3	30,7
	Ø 20	90	57,6	101,7	43,1	84,8	20,5	41,0
	Ø 25	100	67,5	135,0	50,5	101,0	24,0	48,1
	Ø 28	112	80,0	160,0	59,8	119,7	28,5	57,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	128	97,7	195,5	73,1	146,2	34,8	69,6

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MED [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	80	27,1	16,2	19,8	13,5	9,4	7,7
	Ø 10	90	42,4	25,4	27,9	21,2	13,3	12,1
	Ø 12	110	61,0	36,6	41,0	30,5	19,5	17,4
	Ø 14	125	83,1	49,8	53,6	41,5	25,5	23,7
	Ø 16	140	108,5	65,1	56,5	54,2	26,9	31,0
	Ø 20	170	149,6	101,7	83,3	84,8	39,6	48,4
	Ø 25	210	205,4	159,0	123,7	132,5	58,9	75,7
	Ø 28	270	299,4	199,5	162,9	166,2	77,6	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	300	350,7	260,5	181,1	217,1	86,2	124,0

#### DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h <sub>ef</sub> MAX [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,5	12,9	7,7
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,2	21,2	20,2	12,1
	Ø 12	240	61,0	36,6	61,0	30,5	29,0	17,4
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,5	39,5	23,7
	Ø 16	320	108,5	65,1	108,5	54,2	51,7	31,0
	Ø 20	400	169,6	101,7	169,6	84,8	80,7	48,4
	Ø 25	500	265,0	159,0	265,0	132,5	126,2	75,7
	Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,2	158,3	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	640	434,2	260,5	386,3	217,1	184,0	124,0

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	N <sub>Rlim</sub> [kN]	V <sub>Rlim</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
MATTONI PIENO ≥ 4,6 / A2-70 A4-70	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 8			2,0	3,0
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 10			2,6	3,4
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 12			2,8	3,9
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 16			4,0	4,2
LEGNO LAMELLARE ≥ 4,6 / A2-70 A4-70	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 8			3,2	
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 10			4,2	
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 12			6,1	
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 16			10,7	



> Dati di carico raccomandati per applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche.

Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

> Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007

## Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

*SYNTECH FIX EP è prodotto/distribuito da*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **29/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)