



RNF.0289

RINFOR GROUT COL

Leistungsstarker Stahlfaserbeton

Zollcode

3824 5090

Verpackungen

- Sack 25 kg [A]
- Sack 20 kg [B]
- Eimer 5 kg [B]
- Eimer 1.25 kg [B]
- Kit: 16 Sack 25 kg [A] + 1 Sack 20 kg [B]
- Kit: 4 Sack 25 kg [A] + 1 Eimer 5 kg [B]
- Kit: 1 Sack 25 kg [A] + 1 Eimer 1.25 kg [B]

Anwendungen

- Guss

Familie
Rinfor

Produktlinien
• Building
• Infratech
• Floor

Bestandteile
Zweikomponenten

Typ
Leistungsstarker Stahlfaserbeton

Funktionskategorien
• Verdickung von Betonbauten mit Gussmörtel
• Instandhaltung der Straßen und kommunaler Infrastrukturen
• Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Brücken und Überführungen
• Rindenbehandlung und Reparatur von Beton-Industrieböden
• Strukturelle Präzisionsverankerungen
• Instandhaltungsmaßnahmen an Straßen- und Eisenbahninfrastrukturen

Erscheinungsbild
Pulver + Fasern

Zertifikate und Richtlinien



EN 1504-6

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Verankerung der Stahlbewehrung



EN 1504-3

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Bauinstandsetzung und Instandsetzung allgemein (R4)

Beschreibung des Produkts

RINFOR GROUT COL ist eine spezielle Zweikomponenten-Zementmischung, die mit der READYMESH-Technologie faserverstärkt ist, angereichert mit reaktiven Mikrosilika mit sehr hoher puzzolanischer Reaktion und speziellen kristallisierenden Additiven, die die Endleistung und Haltbarkeit erhöhen. Durch Mischen mit Wasser kann Stahlfaserbeton mit selbstnivellierender Rheologie (SCC) erzeugt werden. Nach dem Aushärten weist das Produkt außergewöhnliche physikalisch-mechanische und duktile Werte (Bruchenergie) auf. Ideal zur Bewehrung und Erdbebenanpassung von Böden aus Stahlbeton, Ziegelbeton, Well- und Holzplatten, durch den Bau einer mitwirkenden estradossalen Haubentechnik geringer Dicke, und Balken, Pfeiler, Strukturknoten, Wände durch entsprechende Ummantelung.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **28/10/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf www.azichem.de/disclaimer

Allgemeine Eigenschaften

Die rheologischen und physikalisch-mechanischen Eigenschaften des Produkts RINFOR GROUT COL sind extrem wirksam bei der Verstärkung von Strukturelementen in Stahlbeton und Mauerwerk.

Der RINFOR GROUT COL, gegossen in Innenschalungen, in Hohlräumen oder auf der Außenseite von Platten und Platten angeordnet, ermöglicht strukturelle Verstärkungen mit geringer Dicke und im Wesentlichen ohne zusätzliche Metallverstärkungen.

RINFOR GROUT COL gehört zur HPFRC-Familie (High Performance Fiber Reinforced Concrete) und ermöglicht dem Konstrukteur die Herstellung folgende Eigenschaften:

- außergewöhnliche Zugfestigkeit und außergewöhnliche Schneidadhäsionswerte auf verschiedenen entsprechend aufgerauten Substraten;
- Vorteile in Strukturberechnungen, die von der Bruchenergie, der Zugfestigkeit und den endgültigen Verformungen des Materials bestimmt werden;
- minimale Dicke mit verstärkenden Bereichen im Vergleich zu herkömmlichen Stahlbetonarbeiten;
- erhebliche Reduzierung der Massen und Minimierung der zusätzlichen Lasten, die für die Strukturverstärkung in Bezug auf Eingriffe mit herkömmlichem Stahlbeton angewendet werden (zusätzliche Lasten praktisch Null, wenn die Dicke des Gehäuses der Tiefe der Skarifizierung entspricht);
- verhindert Karbonisierung (praktisch kein Eindringen von CO₂) und Oxidation;
- Selbsthärtung von Mikrorissen, die dem Kontakt von Flüssigkeiten ausgesetzt sind, dank der speziellen kristallisierenden Zusätze;
- Erhöhung der Dauerhaftigkeit der mit RINFOR GROUT COL reparierten Strukturen durch die Einwirkung der kristallisierenden Zusätze;
- sehr hohe Feuerbeständigkeit;
- Öko-Nachhaltigkeit - zu 100% aus bei Ende der Lebensdauer vollständig wiederverwertbaren Mineralien und Metallen hergestellt.

Aus ökologischer Sicht und wegen Umweltschutz zeichnet sich das Produkt RINFOR GROUT COL durch folgende Vorteile aus:

- ökologische Verpackung (Papier-Karton)
- Produkt auf Basis von hydraulischen Bindemitteln, ausgewählten Zusatzstoffen und mineralischen Zusätzen mit einem organischen Rohstoffgehalt <1%
- VOC-Emissionen bei der Erzeugung praktisch Null; das gehärtete Material hat keine VOC-Emissionen.
- mit einem Anteil von > 5% an Nebenprodukten aus der Produktionsindustrie- Am Ende der Lebensdauer zu 100% wiederverwertbar.









Verbrauch

Ungefähr 22 kg/m² RINFOR GROUT COL für jeden herzustellenden Zentimeter Dicke (ungefähr 2200 kg pro Kubikmeter).

Verwendungsbereiche

- für seismische Anpassung mit Absorption und Übertragung von Scher- oder Zugspannungen auf Ereignisse mit hoher dynamischer Belastung (Erdbeben, Erschütterungen, Deflagrationen).
- für strukturelle Verstärkungen und seismische Anpassung mittels Ummantelung von Balken, Säulen, Strukturkernen, Wänden;- für die Verstärkung und die seismische Anpassung mit einer zusammenwirkenden dünnen Extradosed-Deckschicht auf Fußböden aus Beton, Latero-Zement, Wellplatten, Holz;- zur Herstellung von leichten Strukturelementen mit dünnem Querschnitt;- für die Reparatur von Fußböden, die hohen statischen und dynamischen Beanspruchungen standhalten müssen und sehr widerstandsfähig und stoßfest sein müssen;- für Verstärkungen und Präzisionsanker schwerer und stark beanspruchter Maschinen: z. Rotorblätter, Turbinen, Präzisionsmaschinen etc.

Wesentliche Charakteristiken

- | | |
|---|--|
|  Haltbarkeit:
12 Monate |  Maximaler Aggregatdurchmesser:
6 mm |
|  Mit Wasser mischen:
10 - 12 % |  Nur mit Schutzhandschuhen verwenden |
|  Nutzungstemperatur:
+ 5 / + 35 °C |  Pot life:
50 - 75 min |
|  Spezifisches Gewicht:
2420 kg/m ³ |  Verfügbare Farben
Grau |

Technische Spezifikationen



www.azichem.com

Aktualisierung von: **28/10/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf
www.azichem.de/disclaimer

Begehbarkeit (a 20 °C): 8-12 h
Beständig gegen Chemikalien
Beständig gegen Gefrier- und Auftauzyklen in Gegenwart von Salz/Chloriden
Biegefestigkeit (UNI EN 1015-11): > 27 N/mm²
Bruchenergie: 30000 N/m
Endogener Schwund: < 0.05 %
Geruchslose Substanzen
Haftfestigkeit (UNI EN 1542): > 3 N/mm²
Kompressionswiderstand um 02 Tage (UNI EN 1015-11): > 65 N/mm²
Kompressionswiderstand um 28 Tage (UNI EN 1015-11): 130 N/mm²
Längszugfestigkeit: (UNI 6135): > 7 N/mm²
Leichte Verkehrstauglichkeit (a 20 °C): 24 h
Messung der Biegezugfestigkeit (Proportionalitätsgrenze, Rest) fr 1 (Spaltöffnung 0,5 mm) (UNI EN 14651): 14.0 N/mm²
Messung der Biegezugfestigkeit (Proportionalitätsgrenze, Rest) fr 2 (Spaltöffnung 1,5 mm) (UNI EN 14651): 12.0 N/mm²
Messung der Biegezugfestigkeit (Proportionalitätsgrenze, Rest) fr 3 (Spaltöffnung 2,5 mm) (UNI EN 14651): 10.0 N/mm²
Messung der Biegezugfestigkeit (Proportionalitätsgrenze, Rest) fr 4 (Spaltöffnung 3,5 mm) (UNI EN 14651): 8.0 N/mm²
Mittlere Karbonatisierungstiefe: < 0.5 mm
Schnittfestigkeit (metodo del cuneo a 45°): > 16 MPa
Schwund/Expansion in freier Phase (T 20 °C e U.R. 50%): ±10 µm
Statisches elastisches Modul: (EN 13412): 38 GPa
Sulfatbeständig
Tauglichkeit bei höchster Beanspruchung: 3 tag
Wassereindringtiefe (UNI EN 12390-8): < 2 mm

Reinigung der Instrumente

- Wasser

Zulässige Böden

- Beton
- Mauerwerk aus Lochziegeln
- Stein-Mauerwerk
- Stahl

Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund muss gesund, sauber, ausreichend rau, ohne bröckelige Teile oder Staub sein, vor dem Auftragen mit Wasser unter Druck gewaschen und mit Wasser gesättigt sein. Im Beton muss die Rauheit des Substrats > 3 mm betragen; um diesen Grad an Rauheit zu erhalten, können Techniken wie Wasserabstoßung, Büchsenhämmern, mechanisches Meißeln, grobes Sandstrahlen in Betracht gezogen werden. Bei stark saugenden Ziegeloberflächen (Böden aus Latero-Zement mit Belag aus Ziegelsteinen) oder wenn das Substrat nicht mit Wasser gesättigt werden kann, wenden Sie sich an unseren technischen Service, um geeignete Haftgrundierungen wie SYNTECH PAVISHEER oder SYNTECH RGS auszuwählen. Besonders bei Verwendung als Deckschicht in Betonböden oder bei der Reparatur von Industrieböden ist es besonders nützlich, die Scherfestigkeit und Haftung an der Unterlage zu erhöhen, indem Verankerungen durch Bohren von Löchern auf dem Untergrund hergestellt werden (Durchmesser 18-20 mm, Tiefe 20 mm) und die Lochoberflächen vor dem Auftragen von RINFOR GROUT COL gründlich gereinigt werden.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **28/10/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf www.azichem.de/disclaimer

Verwendungsart

NB: JEDER 25 KG BEUTEL (Komponente A) BRAUCHT 1,25 KG FASER (Komponente B). In Bezug auf den Guss im Sommer (heiß, trocken, windig) oder im Winter (kalt, windig und die Möglichkeit von kalten Temperaturen in der Nähe des Gefrierpunkts) gelten alle Anforderungen und Empfehlungen in den RICHTLINIEN FÜR BAUBETON (Ministerium für Bauen und Wohnen). In den Ummantelungen für strukturelle Verstärkungen auf Trägern, Säulen, Strukturkernen etc. verwenden Sie verstärkte Former aufgrund des starken Drucks, der durch das Produkt ausgeübt wird. Verwenden Sie einen effizienten Vertikalmischer (oder einen effizienten Bohrer mit Rührwerk zum Mischen in nur einem einzigen Eimer). Die Komponenten müssen vor Ort für jede einzelne Mischeinheit dosiert werden. Mischen Sie nicht weniger als 8-9 Minuten mit effizienten Vertikalmischern.

Vermengen Sie die Säcke zuerst für mindestens 3-4 Minuten mit Wasser: die Wassermenge kann von mindestens 10% bis zu maximal 12% (bezogen auf das Gewicht der 25 kg - Säcke) variieren, je nach Bedingungen des Einsatzes des Produktes und passender Fließfähigkeit der Mischung. Nach diesem ersten Mischen geben Sie nach und nach die READYMESH-Metallfasern dazu, wobei die sofortige Zugabe der gesamten zur Verfügung stehenden Menge an Fasern unbedingt vermieden werden sollte. Wenn alle READYMESH-Fasern zugegeben wurden, mischen Sie mindestens weitere 3 Minuten lang.

Für den Guss mit Formen helfen Sie beim Füllen der Gießvolumina mit leichten Schlägen mit einem Gummihammer auf die Schalungen.

Für den Guss am Boden verteilen und nivellieren sie mit Ständen und bedecken Sie die Jets so schnell wie möglich mit wasserdichten Folien oder mit verdunstungshemmenden und widerstandsfähigen Luftzügen wie QL NANO LITHIUM.

Lagerung und Aufbewahrung

Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Wurden die Behälter geöffnet müssen sie sofort verwendet werden. Feuchtigkeitsempfindlich. Das Produkt bei Temperaturen im Bereich von +5°C bis +35°C lagern.



Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

Berühren Sie die speziellen Metallfasern READYMESH mit geeigneten Schutzhandschuhen. Beim Mischen des Produkts tragen Sie Staubmasken. Lagern Sie das Produkt in der Originalverpackung kühl und trocken und schützen Sie es vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung. Eine falsche Lagerung des Produkts kann zu einem Verlust der rheologischen Wirkung führen. Vor Feuchtigkeit schützen.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **28/10/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf

www.azichem.de/disclaimer

RINFOR GROUT COL hergestellt / vertrieben von



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aktualisierung von: **28/10/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer