



RNF.0094

SYNTECH PROFIX

Ancorante chimico bicomponente per fissaggi rapidi, in resina poliestere

Codice Doganale

3907 7000

Imballaggi

- Cartuccia bi-mix da 400 cc
- Scatola: 12 x (Cartuccia bi-mix da 400 cc)

Applicazione

- Applicazione manuale
- Pistola dosatrice

Famiglia
Rinfor

Linee prodotti

- Building
- Infratech
- Opus
- Floor

Componenti
Monocomponente

Tipologia

Ancoranti chimici a base epossidica e poliestere in cartuccia

Categorie funzionali

- Ricostruzione, riparazione e manutenzione delle strutture in legno
- Impermeabilizzazioni osmotiche
- Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche
- Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili
- Fissaggio e ancoraggio di connettori metallici, inserti e telai
- Ancoraggi strutturali di precisione

Aspetto
Pasta

Descrizione del prodotto

Ancorante chimico a base di resine poliestere, per la rapida realizzazione di fissaggi ed ancoraggi strutturali di inserti e connettori in generale. E' una resina a presa rapida (indurisce dopo soli 6 minuti a 20°C) che permette l'utilizzo degli inserti metallici dopo sole 2,5 ore dall'installazione. Da estrarre con apposita pistola da 400 cc (vedi scheda tecnica: PISTOLE ESTRUSORI PER CARTUCCE).

Informazioni aggiuntive

SYNTECH PROFIX è un sistema di agevole e rapido impiego che fornisce elevate prestazioni in termini di penetrazione, aderenza e resistenza meccanica. In particolare, nelle opere in calcestruzzo, pietre naturali, mattoni pieni e vuoti ecc., la resina SYNTECH PROFIX, permeando i sistemi porosi che delimitano la perforazione, consente il conseguimento di carichi ammissibili molto elevati, regolabili e graduabili attraverso variazioni dell'elemento di fissaggio, della profondità di ancoraggio e così via.

SYNTECH PROFIX è confezionato in una cartuccia a doppio compartimento, la cui speciale punta miscela i due componenti direttamente durante l'estrusione, attivandone istantaneamente la reazione di polimerizzazione.

Consumi

Circa 1,72 kg di SYNTECH PROFIX per ogni decimetro cubo di volume da riempire (variabile in base alle condizioni d'impiego).

Campi d'impiego

Fissaggio di connettori, barre, piastre, carpenterie metalliche, recinzioni, serramenti, cancelli, mensole, ferri d'armatura ecc., in supporti di differente natura, con particolare efficacia in presenza di calcestruzzo, pietre naturali, mattoni pieni, forati (attraverso le bussole retinate) ecc..

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:
12 mesi

 Pot life:
4-20 s

 Resistente ai raggi UV

 Usare indossando guanti protettivi

 Peso specifico:
1.67 - 1.77 kg/dm³

 Prodotto a base solvente

 Temperatura di applicazione:
+5 / +30 °C

 Colori disponibili
Ambrato

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **29/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Pulizia strumenti

- Diluente Nitro

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Legno
- Fibrocemento
- Mattoni
- Tufo
- Murature miste
- Murature in laterizio forato
- Murature in pietra
- Massetti di sottofondo
- Pareti rocciose

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc..

Modalità d'impiego

Per l'agevole impiego delle cartucce SYNTECH PROFIX sono previsti i seguenti accessori:

- Pistola per resine in cartuccia con stantuffo a cremagliera
- Bussole retinate (solo per murature vuote e blocchi forati)
- Beccuccio mixer per cartucce bicompartimentali (punta miscelatrice)

Estrudere SYNTECH PROFIX nella quantità occorrente nella sede di fissaggio. Inserire l'inserto metallico da ancorare entro pochissimi secondi dall'estrusione. Non toccare per nessun motivo l'inserto fino all'indurimento certo della resina.

Stoccaggio e Conservazione

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Informazione e parametri per l'applicazione

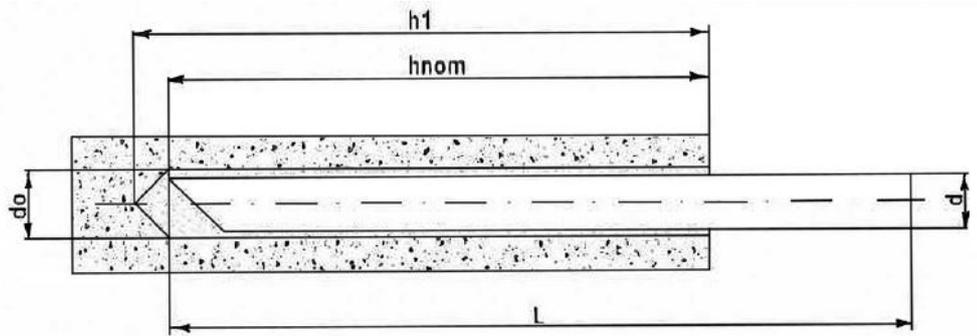
Tempi e temperature di posa - <i>Setting times and temperatures</i>		
Temperatura resina (°C) <i>Resin temperature</i>	Tempo di indurimento <i>Gel time</i>	Tempo di utilizzo dopo <i>Cure time after</i>
5	20'	4h
10	10'	3h
15	8'	2,30h
20	6'	2h
25	5'	1h
30	4'	45'

Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione +5°C - *Minimum resin temperature + 5°C*



www.azichem.com

Aggiornamento del: **29/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA								
Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato minimo 5 μ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25 Fixing on concrete C20/25 with zinc plated threaded rods class 5.8								
Dimensioni / Caratteristiche Characteristic measurements			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	Diametro foro Hole diameter	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_1	Profondità foro Hole depth	[mm]	90	95	115	130	175	215
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio Embedment depth	[mm]	85	90	110	125	170	210
h_{min}	Spessore minimo materiale di base Minimum base material thickness	[mm]	115	120	140	161	218	266
t_{fix}	Spessore max fissabile Maximum thickness to be fixed	[mm]	15	20	30	40	50	55
t_{inst}	Coppia di serraggio Fixing torque	[mm]	10	25	45	90	150	200
$S_{c1,N}$	Interasse Centre spacing	[mm]	170	180	220	250	340	420
$C_{c1,N}$	Distanza dal bordo trazione Edge distance tensile	[mm]	85	90	110	125	170	210
S_w	Chiave Hex key	[mm]	13	17	19	24	30	36
d_1	\emptyset foro nell'oggetto da fissare Hole trough fixture	[mm]	9	12	14	18	22	26

CARICHI CONSIGLIATI - RECOMMENDED LOADS							
1 kN = 100 kg - Coeff. di sicurezza già applicato: trazione $v = 4$; taglio $v = 2,1$ - Safety factor: tensile $v = 4$; shear $v = 2,1$							
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8 Fixing on uncracked concrete C20/25 with threaded rods class 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione - Tensile	[kN]	3,7	6,3	9,3	12,7	18	27
Taglio - Shear	[kN]	5,4	8,6	12,5	23,3	36,4	52,4

CARICHI MEDI DI ROTTURA CON BARRE DI CLASSE 5.8 - AVERAGE FAILURE LOADS WITH STUDS CLASS 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione - Tensile	[kN]	14,8	25,2	37,2	50,8	72,0	108,0
Taglio - Shear	[kN]	11,4	18,1	26,3	49,0	76,4	110,1

Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta - Fixing on solid brick and solid masonry						
Barra cl 4.8 Rod cl 4.8	Diam. foro Hole diam.	Prof. foro Hole depth	Spess. fissabile Fix. thickness	Serraggio Torque	Traz. cons. Recom. tensile	Taglio cons. Recom. shear
M 8 x 100	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	2,0 kN	3,0 kN
M 10 x 115	12 mm	90 mm	20 mm	15 Nm	2,6 kN	3,4 kN
M 12 x 130	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	2,8 kN	3,9 kN

Fissaggio su laterizio forato con gabbietta GC15x85 - Fixing on perforated brick using the plastic sleeve GC15x85						
Barra cl 4.8 Rod cl 4.8	Diam. foro Hole diam.	Prof. foro Hole depth	Spess. fissabile Fix. thickness	Serraggio Torque	Traz. cons. Recom. tensile	Taglio cons. Recom. shear
M 8 x 100	16 mm	90 mm	10 mm	5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 10 x 115	16 mm	90 mm	20 mm	7,5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 12 x 130	16 mm	90 mm	30 mm	10,0 Nm	0,9 kN	2,5 kN

NUMERI DI FISSAGGI - NUMBER OF FIXINGS													
	Fissaggio dei materiali pieni - Fixing on solid materials						Fissaggio dei materiali forati - Fixing on hollow materials						
	$d_0 \times h_{nom}$	BCR 150	BCR 235	BCR 300	BCR 345	BCR 400		Gabbietta Plastic sleeve	BCR 150	BCR 235	BCR 300	BCR 345	BCR 400
M8	10x85	± 30	± 47	± 56	± 69	± 76	M8x90	GC15x85	± 8	± 13	± 15	± 18	± 20
M10	12x90	± 22	± 34	± 41	± 50	± 55	M10x90	GC15x85	± 8	± 13	± 15	± 18	± 20
M12	14x110	± 14	± 22	± 26	± 33	± 36	M12x90	GC15x85	± 8	± 13	± 15	± 18	± 20
M16	18x125	± 9	± 14	± 17	± 20	± 22	M16x90	GC20x85	± 4	± 7	± 8	± 10	± 11
M20	24x170	± 3	± 5	± 6	± 7	± 8							
M24	28x210	± 2	± 3	± 4	± 4	± 5							



www.azichem.com

Aggiornamento del: 29/07/2022
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

Si precisa che nonostante SYNTECH PROFIX sia di fatto composto da due componenti (bicomponente), nell'intestazione della presente scheda tecnica il prodotto viene presentato come "monocomponente". Il motivo è dettato dal fatto che entrambi i componenti del prodotto sono confezionati nello stesso imballaggio (singola cartuccia bicompartimentale), sono indivisibili tra loro e hanno una sola scheda di sicurezza che li descrive entrambi.

SYNTECH PROFIX è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **29/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer