



REP.0341

## REPAR TIX HG BIC

Malta strutturale tixotropica,  
fibrata, bicomponente ad elevate  
prestazioni

### Codice Doganale

3824 5090

### Imballaggi

- Sacco da 25 kg [A]
- Tanica da 5 kg [B]
- Kit: 1 Sacco da 25 kg [A] + 1  
Tanica da 5 kg [B]

Famiglia  
Repar

Linee prodotti

- Building
- Infratech

Componenti  
Bicomponente

Tipologia

Malte cementizie tixotropiche strutturali bicomponenti

Categorie funzionali

- Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche
- Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime
- Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici
- Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti

Aspetto

Polvere + Liquido

## Certificazioni e normative



### EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

## Descrizione del prodotto

Malta cementizia bicomponente tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione, ecc.. Malta polimero modificata mediante l'aggiunta di componente B liquido, fornito in taniche, contenente speciali polimeri in emulsione acquosa e riduttori di ritiro igrometrico. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato e rivestimenti ad elevatissime prestazioni.

## Informazioni aggiuntive

Questa versione bicomponente del REPAR TIX HG, incrementa l'adesione al supporto e diminuisce il ritiro libero all'aria, soprattutto nelle prime fasi di stagionatura e in climi particolarmente caldi, senza modificare le caratteristiche fisico-meccaniche del prodotto finale.

## Consumi

Circa 19,5 kg/m<sup>2</sup> di REPAR TIX HG BIC per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1950 kg per ogni metro cubo).

## Campi d'impiego

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc.

## Caratteristiche fondamentali



Conservabilità:  
12 mesi



Diametro massimo aggregato:  
1.5 mm



Spessore massimo consigliato:  
40 mm



Spessore minimo consigliato:  
7 mm



Temperatura di applicazione:  
+5 / +35 °C



Usare indossando guanti protettivi



Colori disponibili  
Grigio

## Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0.40 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>

Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): < 0.01 %

IF YOU WANT TO SOLVE IT  


[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: 15/07/2022  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

Legame di aderenza (UNI EN 1542):  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Massa volumica: 2140 g/l

Modulo elastico (EN 13142):  $> 24.000 \text{ N/mm}^2$

Reazione al fuoco (EN 13501-1): B-s2 d0 \_

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190):  $\geq 22 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190):  $\geq 45 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190):  $\geq 55 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI/EN 196/1):  $> 5.0 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI/EN 196/1):  $> 8.0 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI/EN 196/1):  $\geq 10.0 \text{ N/mm}^2$

Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm

## Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

## Modalità d'impiego

Versare in un contenitore (secchio o altro) il componente B (liquido) aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione il componente A (polvere), protrarre la miscelazione sino alla totale eliminazione dei grumi. La consistenza ottimale del prodotto e le conseguenti prestazioni fisico-meccaniche dichiarate in questa scheda tecnica si raggiungono utilizzando 4,5 kg di COMPONENTE B per ogni sacco da 25 kg. La quantità di COMPONENTE B eccedente (0,5 kg) risulta particolarmente utile per operazioni di primerizzazione del supporto, oppure per la bagnatura del frattazzo nell'operazione di lisciatura finale, oppure in condizioni ambientali calde e aride dove il prodotto miscelato e tenuto a riposo in secchia può richiedere qualche leggera aggiunta di liquido per riprendere la sua consistenza ottimale, evitando in tal modo aggiunte d'acqua non controllate.

## Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **15/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

REPAR TIX HG BIC è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **15/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

Pagina: **3/3**