



REP.0310

## REPAR TIX HG SB

Malta cementizia strutturale tixotropica, fibrata, per spritz beton a umido

### Codice Doganale

3824 5090

### Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

### Applicazione

- Cazzuola
- Frattazzo
- Spatola
- Spruzzo



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **15/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su [www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

Pagina: 1/3

Famiglia  
Repar

Linee prodotti  
• Building  
• Infratech

Componenti  
Monocomponente

Tipologia  
Malte cementizie tixotropiche strutturali monocomponenti

Categorie funzionali  
• Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche  
• Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime  
• Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici  
• Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti  
• Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie  
• Realizzazione di spritz-beton

Aspetto  
Polvere

## Certificazioni e normative



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

## Descrizione del prodotto

Malta cementizia tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione, ecc.. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato e rivestimenti ad elevatissime prestazioni. REPAR TIX HG SB, in aggiunta alle normali tecniche di stesura manuali, è una malta strutturale appositamente formulata per applicazioni con macchine di pompaggio/spruzzo (tecnica dello spritz-beton ad umido). I parametri particolarmente ottimizzati sono: reologia, tixotropia e lavorabilità del prodotto, che consentono operazioni di spruzzo con ridotta usura degli organi meccanici e scarso scarto a terra.

## Informazioni aggiuntive

Malta cementizia reoplastica, tixotropica, strutturale, composita, a base di cementi speciali ed aggregati silicei selezionati, fibrorinforzata con una equilibrata miscela di fibre polipropileneche READYMESH e microfibre di metasilicato di calcio, addizionata con agenti specifici ed un elevato tenore di microsiliati. Fornisce, dopo indurimento, elevatissime prestazioni in termini di impermeabilità intrinseca, resistenza al dilavamento e all'idrolizzazione, resistenza meccanica, all'abrasione ed alla cavitazione, attitudini anticarbonatative, stabilità chimico-fisica, resistenza agli aggressivi atmosferici ed alle acque dilavanti. E' fibrorinforzata tridimensionalmente, fornisce elevata adesività ed adesione; è stabile dimensionalmente (ritiro compensato). Il prodotto può essere fornito in versione monocomponente o bicomponente. Il prodotto, nella versione monocomponente, viene miscelato con acqua (circa il 16% del peso del sacco). Nella versione bicomponente il prodotto viene miscelato mediante aggiunta del componente B da 4,5 kg. La versione bicomponente incrementa l'adesione al supporto e diminuisce il ritiro libero all'aria, soprattutto nelle prime fasi di stagionatura e in climi particolarmente caldi, senza modificare le caratteristiche fisico-meccaniche del prodotto finale.

## Consumi

Circa 18,5 kg/m<sup>2</sup> di REPAR TIX HG SB per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1850 kg per ogni metro cubo).

## Campi d'impiego

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc. Specifica per interventi di spritz-beton in gallerie, tunnel, pareti rocciose, canali irrigui e idraulici, pali e micropali, diaframmi, ecc..

## Caratteristiche fondamentali



Prodotto in Evidenza



Conservabilità:  
12 mesi



Diametro massimo aggregato:  
1.5 mm



Miscelare con acqua:  
16 %



Non infiammabile



Pot life:  
30 min



Spessore massimo consigliato:  
40 mm



Spessore minimo consigliato:  
7 mm



Temperatura di applicazione:  
+5 / +35 °C



Usare indossando guanti protettivi



Colori disponibili  
Grigio

## Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057):  $0.30 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17):  $< 0.01 \%$

Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1):  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno  
(UNI 8147):  $> 0.01 \%$

Legame di aderenza (UNI EN 1015-12):  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Massa volumica (UNI EN 1015-6):  $2160 \text{ kg/m}^3$

Modulo elastico (EN 13142):  $26000 \text{ N/mm}^2$

pH:  $> 12$  \_

Rapporto acqua/leganti:  $< 0.37$  \_

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 \_

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190):  $> 22 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190):  $> 40 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190):  $\geq 55 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 90 giorni (UNI EN 12190):  $> 60 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1):  $5.0 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI EN 196/1):  $> 7 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1):  $\geq 8.5 \text{ N/mm}^2$

Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm

Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

## Pulizia strumenti

- Acqua

## Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Mattoni
- Murature miste
- Murature in pietra
- Pareti rocciose

## Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbatura o spazzole abrasive).



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **15/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

## Modalità d'impiego

Si raccomanda l'utilizzo di macchine di pompaggio/spruzzo appositamente realizzate per essere impiegate con malte strutturali fibrorinforzate. Per lo spruzzo di malte strutturali come REPAR TIX HG SB, è sempre consigliata un'efficace e, talvolta, prolungata, miscelazione del prodotto, che deve avvenire a monte del circuito di pompaggio. Per questo motivo non è consigliato l'utilizzo di "spruzzatrici per intonaco" con dosaggio volumetrico dell'acqua. Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere REPAR TIX HG SB e l'acqua restante; continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'acqua di impasto dovrebbe essere circa il 16% del peso del sacco. L'aggiunta di BOND HG all'acqua d'impasto (circa 0,5 litri per sacco di prodotto da 25 kg), nella versione monocomponente, consente ulteriori miglioramenti in termini di adesività, aderenza, impermeabilità, lavorabilità, modellabilità e capacità di deformazione. Nel caso di utilizzo del prodotto nella versione bicomponente, versare nel mescolatore il componente B (liquido) aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione il componente A (polvere), protrarre la miscelazione sino alla totale eliminazione dei grumi. Per spessori di rivestimento elevati, esigenze statiche, di monolicità ecc., eseguiti con REPAR TIX HG SB, è opportuno prevedere il ricorso ad adeguate armature metalliche (rete elettrosaldata, gabbie, ecc.), ancorate al supporto con SYNTECH PROFIX, GROUT MICROJ, REPAR TIX G2.

## Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

## Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

*REPAR TIX HG SB è prodotto/distribuito da*



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398

Aggiornamento del: **15/07/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)