



REP.0137

## REPAR TIX SPEEDY HP

Mortier en béton thixotrope à durcissement très rapide

### Code des Douanes

3824 5090

### Emballages

- Sac 25 kg

### Application

- Truelle

- Spatule

Famille  
Repar

Typologie  
Mortiers de béton thixotropiques structuraux à durcissement rapide

Lignes produits  
• Infratech

Catégories fonctionnelles  
• Interventions d'entretien diverses et municipales  
• Interventions structurales d'entretien de digues, bassins, conduites et canaux hydriques  
• Interventions structurales d'entretien de ponts et viaducs

Composants  
Monocomposant

Aspect  
Poudre

## Certifications et réglementation



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Réparation structurale et non structurale (R4)

## Description du produit

Composé en béton rhéoplastique thixotrope structurel, à retrait contrôlé, convenablement ajouté avec filler super-pouzzoloniques, accélérateurs de prise et microfibres en verre. Le composé est doté de grande rapidité de prise, excellente usinabilité et excellente adhésion sur supports en béton à reconstruire. Le produit a été conçu principalement pour petites/moyennes réparations et reconstructions dans des milieux où la rapidité d'exécution est importante, comme par exemple travaux sur routes, ports et aéroports.








## Dosage

Environ 19 kg/m<sup>2</sup> de REPAR TIX SPEEDY HP par centimètre d'épaisseur à réaliser (environ 1900 kg par m<sup>3</sup>).

## Champs d'application

Adapté pour des travaux de régularisation superficielle et reconstruction de sections manquantes et cavités, spécialement dans les travaux de réhabilitation structurale du béton mélangé. Reconstruction volumétrique du cache-poutrelles dans les structures en béton armé ou dans des blocs préfabriqués

## Caractéristiques fondamentales

 Conservabilité: 12 mois	 Diamètre maximum agrégat: 0.7 mm
 Epaisseur maximum conseillée: 5 cm	 Mélanger avec de l'eau: 16 - 18 %
 Poids spécifique: 2.105 kg/dm <sup>3</sup>	 Pot-life: 10 - 15 min
 Couleurs disponibles Gris	

## Spécifications techniques

Adhésion au support (UNI EN 1015-12): 2 N/mm<sup>2</sup>

Contenu de chlorure: < 0.01 %

Module élastique statique (EN 13142): 21000 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à compression à 01 jour (EN 12190): > 15 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à compression à 03 jours (EN 12190): > 35 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à compression à 07 jours (EN 12190): 40 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à compression à 28 jours (EN 12190): > 45 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à compression après 08 heures (EN 12190): > 7 N/mm<sup>2</sup>

IF YOU WANT TO SOLVE IT  


[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Mise à jour du: 09/11/2021  
Conditions de vente et mentions  
légalles consultables sur  
[www.azichem.fr/disclaimer](http://www.azichem.fr/disclaimer)

Page: 1/3

Résistance à la flexion à 01 jour (EN 12190): > 3.5 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la flexion à 28 jours (EN 12190): > 8.5 N/mm<sup>2</sup>

Temps de prise (EN 196-3): 40-60 min

## Nettoyage instruments

- Eau

## Supports autorisés

- Béton
- Préfabriqués
- Asphalte

## Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être propres, sans encrassements, parties friables et incohérentes, poussière, etc., convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface sèche". Une rugosité adéquate des surfaces par scarification, sablage, etc. est toujours nécessaire afin d'obtenir les valeurs d'adhérence maximales au support. Les valeurs optimales sont obtenues avec une hydro-scarification à haute pression. Mettre à nu les fers subissant une oxydation perturbatrice ou profondément oxydés, en éliminant la rouille des fers exposés (par sablage ou brosses abrasives).

## Mode d'emploi

"Mettre dans le mélangeur environ 2/3 de l'eau de mélange prévue, ajouter REPAR TIX SPEEDY HP et l'eau restante ; continuer le mélange jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. L'eau de mélange devrait être environ 16 - 18% en poids par rapport au produit.

Une fois le mélange terminé, utiliser immédiatement le produit pour les usinages nécessaires, en faisant attention à la rapidité élevée de durcissement. On conseille de mélanger peu de produit à la fois, uniquement la quantité utilisable dans les 10 minutes qui suivent le mélange (attention, la température ambiante peut influencer aussi considérablement sur les temps de prise du produit !)."

## Stockage et Conservation

Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Mise à jour du: **09/11/2021**  
Conditions de vente et mentions  
légalles consultables sur  
[www.azichem.fr/disclaimer](http://www.azichem.fr/disclaimer)

## Mises en garde, Précautions, **Ecologie**

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.

Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assurant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.

Ne pas appliquer en présence d'ensoleillement direct et/ou ventilation excessive. Soigner la protection et la maturation humide, prolongée, des surfaces exposées. Compte tenu du temps rapide de durcissement, on conseille de préparer de modestes quantités de produit à la fois, pour éviter des déchets et des gaspillages.

*REPAR TIX SPEEDY HP produit/distribué par*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Mise à jour du: **09/11/2021**  
Conditions de vente et mentions  
légales consultables sur  
[www.azichem.fr/disclaimer](http://www.azichem.fr/disclaimer)