



REP.0136

REPAR TIX HG

Malta cementizia strutturale tixotropica, fibrata, a ritiro compensato

Codice Doganale

3824 5090

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Cazzuola
- Frattazzo
- Spatola
- Spruzzo

Famiglia
Repar

Linee prodotti

- Building
- Infratech

Tipologia

Malte cementizie tixotropiche strutturali monocomponenti

Categorie funzionali

- Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche
- Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime
- Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici
- Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti
- Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie

Componenti
Monocomponente

Aspetto
Polvere

Certificazioni e normative



EN 998-1

Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

Malta cementizia tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, a presa accelerata, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione al calcestruzzo, adesione all'acciaio, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato, e rivestimenti ad elevatissime prestazioni in ambiente urbano, industriale, montano e marino. Grazie all'elevatissima aderenza all'acciaio e ai supporti in calcestruzzo, è anche adatta per il fissaggio di barre filettate in fori praticati su conglomerati cementizi o roccia. Applicabile sia cazzuola e frattazzo che a spruzzo.

Informazioni aggiuntive

Malta cementizia reoplastica, tixotropica, strutturale, composita, a base di cementi speciali ed aggregati silicei selezionati, fibrorinforzata con una equilibrata miscela di fibre polipropileneche READYMESH e microfibre di metasilicato di calcio, addizionata con agenti specifici ed un elevato tenore di microsilicati. Fornisce, dopo indurimento, elevatissime prestazioni in termini di impermeabilità intrinseca, resistenza al dilavamento e all'idrolizzazione, resistenza meccanica, all'abrasione ed alla cavitazione, attitudini anticarbonatative, stabilità chimico-fisica, resistenza agli aggressivi atmosferici ed alle acque dilavanti. E' fibrorinforzata tridimensionalmente, fornisce elevata adesività ed adesione; è stabile dimensionalmente (ritiro compensato). Il prodotto viene miscelato con acqua (circa il 16% del peso del sacco) e, grazie alla sua presa accelerata, consente una veloce progressione delle operazioni di ripristino.. La malta strutturale tixotropica REPAR TIX HG può essere vantaggiosamente additivata con lo 0,25% di FLUID SRA, speciale additivo in grado di ridurre sia il ritiro plastico, sia il ritiro idraulico. FLUID SRA infatti protegge la stagionatura della malta e, miscelato con REPAR TIX HG, può essere considerato un sistema tecnologicamente avanzato in grado di ridurre l'evaporazione rapida dell'acqua dalla malta e di favorire lo sviluppo delle reazioni di idratazione. FLUID SRA, grazie all'interazione con alcuni componenti del cemento, consente di ottenere ritiri finali dal 20 al 50% inferiori rispetto ai valori standard del REPAR TIX HG preparato con l'aggiunta della sola acqua.

Consumi

Circa 18,5 kg/m² di REPAR TIX HG per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1850 kg per ogni metro cubo).

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Campi d'impiego

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc. Per operazioni di spritz beton a umido si consiglia l'utilizzo della malta REPAR TIX HG SB, che mantiene le caratteristiche fisico meccaniche del REPAR TIX HG, ma risulta appositamente formulata per tempi di lavorabilità più prolungati e la massima resa delle macchine spruzzatrici.

Caratteristiche fondamentali



Prodotto in Evidenza



Conservabilità:
12 mesi



Diametro massimo aggregato:
1.5 mm



Miscelare con acqua:
16 %



Pot life:
30 min



Spessore massimo consigliato:
40 mm



Spessore minimo consigliato:
7 mm



Temperatura di applicazione:
+5 / +35 °C



Usare indossando guanti protettivi



Colori disponibili
Grigio

Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $0.30 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$

Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno
(UNI 8147): $> 0.01 \%$

Legame di aderenza (UNI EN 1542): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2220 kg/m^3

Modulo elastico (EN 13142): 26000 N/mm^2

pH: > 12 _

Rapporto acqua/leganti: < 0.37 _

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190): 25 N/mm^2

Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190): 50 N/mm^2

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): $\geq 65 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 90 giorni (UNI EN 12190): $\geq 70 \text{ N/mm}^2$

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): 5 N/mm^2

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): $> 9.0 \text{ N/mm}^2$

Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm

Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Mattoni
- Murature miste
- Murature in pietra
- Pareti rocciose



www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

Modalità d'impiego

Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere REPAR TIX HG e l'acqua restante; continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'acqua di impasto dovrebbe essere circa il 16% del peso del sacco. L'aggiunta di BOND HG all'acqua d'impasto (circa 0,5 litri per sacco di prodotto da 25 kg) consente ulteriori miglioramenti in termini di adesività, aderenza, impermeabilità, lavorabilità, modellabilità e capacità di deformazione. Per spessori di rivestimento elevati, esigenze statiche, di monoliticità ecc., eseguiti con REPAR TIX HG, è opportuno prevedere il ricorso ad adeguate armature metalliche (rete elettrosaldata, gabbie, ecc.), ancorate al supporto con SYNTECH PROFIX, GROUT MICRO-J, o con lo stesso REPAR TIX HG.

Non applicare in presenza di insolazione diretta o forte ventilazione. Curare la protezione e la stagionatura umida, prolungata, delle superfici realizzate.

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

REPAR TIX HG è prodotto/distribuito da



www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398