



REP.0136

REPAR TIX HG

Mortier cimenté structural
thixotrope, fibres renforcé

Code des Douanes

3824 5090

Emballages

- Sac 25 kg
- Palette: 50 x (Sac 25 kg)

Application

- Truelle
- Taloché
- Spatule
- Jet

Famille
Repar

Typologie
**Mortiers de béton thixotropiques structuraux
monocomposants**

Lignes produits
• Building
• Infratech

Catégories fonctionnelles
• **Réparation et restauration des structures en béton avec des mortiers thixotropes**
• **Interventions de construction et d'entretien de pistes d'aéroport et de quais maritimes**
• **Interventions structurales d'entretien de digues, bassins, conduites et canaux hydriques**
• **Interventions structurales d'entretien de ponts et viaducs**
• **Interventions structurales d'entretien de tunnels**

Composants
Monocomposant

Aspect
Poudre

Certifications et réglementation



EN 998-1

Mortiers pour crépis intérieurs et extérieurs - Mortier pour des buts généraux (GP)



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Réparation structurale et non structurale (R4)

Description du produit

Mortier cimenté thixotrope structural, renforcé en fibres, avec imperméabilité intrinsèque très élevée, avec des caractéristiques physiques et mécaniques extraordinaires: adhésion au béton, adhésion à l'acier, résistance à la compression, résistance à la flexion, résistance à l'abrasion. Idéal pour assainissement des ouvrages et des artefacts en béton dégradé et revêtements à haute performance. Grâce à sa très grande adhésion sur les supports en acier et en béton, il convient également pour la fixation de barres filetées dans des trous réalisés sur des conglomérats de béton ou de roche. Applicable à la truelle et à la taloché.

Caractéristiques générales

Mortier bétonique rhéoplastique, thixotropique, structural, composte, à base de ciments spéciaux et agrégats de silices sélectionnés, fibro-renforcé avec un mélange équilibré de fibres polypropyléniques READYMESH et microfibres de métasilicate de calcium, ajouté avec des agents spécifiques et une haute teneur en microsiliques. Il fournit, après durcissement, de très hautes prestations en terme d'imperméabilité intrinsèque, résistance au délavage et à l'hydrolisation, résistance mécanique, à l'abrasion et à la cavitation, attitudes anti-saturation en CO₂, stabilité chimico-physique, résistance aux agressions atmosphériques et aux eaux délavantes. Il est fibro-renforcé en trois dimensions, il fournit une haute adhésivité et adhésion; il est stable dimensionnellement (retrait-compensé). Le produit est mélangé avec de l'eau (environ 16% du poids du sac).

Dosage

Environ 18,5 kg/m² de REPAR TIX HG par centimètre d'épaisseur à réaliser (environ 1850 kg par m³).

Champs d'application

Réparations et revêtements protecteurs d'oeuvres hydrauliques (pipelines, barrages, tunnels, etc.), des structures marines et des artefacts dans des situations critiques: physico-chimiques agressifs, eaux antédiluviennes, milieu marin, etc. Pour les opérations spritz beton humides, il est conseillé d'utiliser le mortier REPAR TIX HG SB, qui maintient les caractéristiques physiques et mécaniques de REPAR TIX HG, mais est spécialement formulé pour la performance maximale des machines de pulvérisation.



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/11/2021**
Conditions de vente et mentions
légalés consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Caractéristiques fondamentales



Produit mis en Evidence



Conservabilité:
12 mois



Diamètre maximum agrégat:
1.5 mm



Épaisseur maximum conseillée:
40 mm



Épaisseur minimum conseillée:
7 mm



Mélanger avec de l'eau:
16 %



Pot-life:
30 min



Température d'utilisation:
+5 / +35 °C



Utiliser en portant des gants de protection



Couleurs disponibles
Gris

Spécifications techniques

Absorption capillaire (UNI EN 13057): $0.30 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenu de chlorure (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$

Détermination de la compatibilité thermique (UNI EN 13687-1): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Expansion contrastée avec séchage à l'air pendant 1 jour (UNI 8147): $> 0.01 \%$

Lien d'adhérence (UNI EN 1015-12): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Masse volumique (UNI EN 1015-6): 2115 kg/m^3

Module élastique statique (EN 13142): 26000 N/mm^2

pH: > 12 _

Rapport eau/liants: < 0.37 _

Réaction au feu (EN 13501-1): A1 _

Résistance au glissement (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

Résistance à compression à 01 jour (UNI EN 12190): 25 N/mm^2

Résistance à compression à 02 jours (UNI EN 12190): 35 N/mm^2

Résistance à compression à 07 jours (UNI EN 12190): 50 N/mm^2

Résistance à compression à 28 jours (UNI EN 12190): $\geq 62 \text{ N/mm}^2$

Résistance à compression à 90 jours (UNI EN 12190): $\geq 70 \text{ N/mm}^2$

Résistance à la carbonatation (UNI EN 13295): 0.5 mm

Résistance à la flexion à 07 jours (UNI EN 196/1): 8 N/mm^2

Résistance à la flexion à 28 jours (UNI EN 196/1): $> 8.5 \text{ N/mm}^2$

Nettoyage instruments

- Eau

Supports autorisés

- Béton
- Préfabriqués
- Briques
- Maçonneries mixtes
- Maçonneries en pierre
- Parois rocheuses

Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être nettoyées, sans saletés, parties friables et incohérentes, poussière, etc. Elles devront être convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface séchée". Une rugosité adéquate des surfaces par scarification, sablage, etc. est toujours nécessaire afin d'obtenir les valeurs d'adhérence maximales au support. Les valeurs optimales sont obtenues avec une hydro-scarification à haute pression. Mettre à nu les fers subissant une oxydation perturbatrice ou profondément oxydés, en éliminant la rouille des fers exposés (par sablage ou brosses abrasives).



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/11/2021**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Mode d'emploi

Mettre dans le mélangeur 2/3 de l'eau du mélange, puis ajouter REPAR TIX HG et l'eau restante, en remuant jusqu'à ce que le mélange de la consistance souhaitée soit homogène et sans grumeaux. L'eau du mélange devrait être autour de 16% du poids du sac.

L'ajout de BOND HG à l'eau du mélange, (environ 0,5 litres par sac de produit de 25 kg) permet de nouvelles améliorations en termes d'adhésivité, adhérence, résistance à l'eau, traitement, aptitude au moulage et capacité de déformation.

Pour des épaisseurs de revêtement élevées, exigences statiques, monolithiques etc., réalisées avec REPAR TIX HG, il convient de prévoir l'utilisation de renforts métalliques appropriés (soudés, cages, etc.), ancrés au support avec SYNTech PROFIX, GROUT MICROJ, REPAR TIX G2, ou avec le même REPAR TIX HG.

Stockage et Conservation

Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une mauvaise conservation peut causer une perte des performances rhéologiques. Craint l'humidité.



Mises en garde, Précautions, Ecologie

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.

Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assurant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com.

Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe ou en cas de forte ventilation. Soigner la protection et la maturation humide, prolongée, des surfaces exposées.



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/11/2021**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Mise à jour du: **09/11/2021**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer