



REP.0136

REPAR TIX HG

Mortero cementicio estructural tixotrópico, fibroreforzado

Código de Aduana

3824 5090

Embalajes

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

Aplicación

- Paleta
- Llana
- Espátula
- Rociador

Familia
Repar

Tipo
Morteros de hormigón tixotrópicos estructurales monocomponente

Líneas de productos
• Building
• Infratech

Categorías funcionales
• Reparación y restablecimiento de las estructuras de hormigón con morteros tixotrópicos
• Intervenciones constructivas y de mantenimiento de pistas de aeropuertos y muelles marítimos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de diques, embalses, conductos y canales hídricos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Polvo

Certificaciones y normativas



EN 998-1

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)



EN 1504-3

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Reparación estructural y no estructural (R4)

Descripción del del producto

Mortero cementicio tixotrópico estructural, fibroreforzado, con una elevada impermeabilidad intrínseca, con extraordinarias características físico-mecánicas: adhesión al hormigón, adhesión al acero, resistencia a compresión, resistencia a flexión, resistencia a la abrasión. Ideal para intervenciones de saneamiento estructural de obras y productos manufacturados en hormigón degradado y revestimientos de muy elevadas prestaciones. Gracias a la alta adherencia a los soportes de acero y hormigón, también es adecuado para fijar barras roscadas en agujeros hechos en conglomerados de hormigón o roca. Aplicable a paleta, llana.

Características generales

Mortero cementicio reoplástico, tixotrópico, estructural, compuesto, a base de cementos especiales y agregados silíceos seleccionados, fibroreforzado con una equilibrada mezcla de fibras de polipropileno READYMESH y microfibras de ácido de calcio, adicionado con agentes específicos y un elevado contenido de microsilitos. Proporciona, tras endurecimiento, unas muy elevadas prestaciones en términos de impermeabilidad intrínseca, la resistencia a la lixiviación y a la hidrolización, resistencia mecánica, a la abrasión y a la cavitación, actitudes anticarbonatación, habilidad químico-física, resistencia a los agresivos atmosféricos y a las aguas ácidas. Es fibroreforzada tridimensionalmente, proporciona elevada adhesividad y adhesión; es estable dimensionalmente (retracción compensada). El producto se mezcla con agua (16% del peso del saco, aproximadamente).

Consumos

Aproximadamente 18,5 kg/m² de REPAR TIX HG por cada centímetro de espesor a realizar (aproximadamente 1850 kg por cada metro cúbico).

Campos de uso

Reparaciones y revestimientos protectores de obras hidráulicas (conductos, presas, túneles etc.), estructuras marinas y productos manufacturados en situaciones críticas: agresivos químico-físicos, aguas ácidas, atmósfera marina, etc. Para las operaciones de spritz beton en húmedo es aconsejable utilizar el mortero REPAR TIX HG SB, que mantiene las características físicas y mecánicas de REPAR TIX HG, pero está especialmente formulado para el máximo rendimiento de las máquinas pulverizadoras.



www.azichem.com

Actualización del: **09/11/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Características fundamentales

 Producto resaltado	 Conservabilidad: 12 meses
 Diámetro máximo agregado: 1.5 mm	 Espesor máximo aconsejado: 40 mm
 Espesor mínimo aconsejado: 7 mm	 Mezclar con agua: 16 %
 Pot life: 30 min	 Temperatura de uso: +5 / +35 °C
 Usar con guantes protectores	 Colores disponibles Gris

Especificaciones técnicas

<i>Absorbimiento capilar (UNI EN 13057):</i> 0.30 kg•h ^{0.5} /m ²
<i>Contenido de cloruros (UNI EN 1015-17):</i> < 0.01 %
<i>Densidad (UNI EN 1015-6):</i> 2115 kg/m ³
<i>Determinación de la compatibilidad térmica (UNI EN 13687-1):</i> ≥ 2 N/mm ²
<i>Expansión contrastada con curado al aire durante 1 día (UNI 8147):</i> > 0.01 %
<i>Ligadura de adherencia (UNI EN 1015-12):</i> ≥ 2 N/mm ²
<i>Módulo elástico estático (EN 13142):</i> 26000 N/mm ²
<i>pH:</i> > 12 _
<i>Reacción al fuego (EN 13501-1):</i> A1 _
<i>Relación agua/aglutinantes:</i> < 0.37 _
<i>Resistencia a la carbonatación (UNI EN 13295):</i> 0.5 mm
<i>Resistencia a la compresión a los 01 día (UNI EN 12190):</i> 25 N/mm ²
<i>Resistencia a la compresión a los 02 días (UNI EN 12190):</i> 35 N/mm ²
<i>Resistencia a la compresión a los 07 días (UNI EN 12190):</i> 50 N/mm ²
<i>Resistencia a la compresión a los 28 días (UNI EN 12190):</i> ≥ 62 N/mm ²
<i>Resistencia a la compresión a los 90 días (UNI EN 12190):</i> ≥ 70 N/mm ²
<i>Resistencia a la flexión a los 07 días (UNI EN 196/1):</i> 8 N/mm ²
<i>Resistencia a la flexión a los 28 días (UNI EN 196/1):</i> > 8.5 N/mm ²
<i>Resistencia al deslizamiento (UNI EN 13036-4):</i> 61.0 mm

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Ladrillos
- Mamposterías mistas
- Mamposterías de piedra
- Paredes rocosas

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, desprovistas de suciedades, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca". Siempre es necesario un adecuado desbastado de las superficies mediante escarificación, arenado, etc. para obtener los máximos valores de adherencia al soporte. Los valores óptimos se obtienen con hidroscarificación a alta presión. Desnude las planchas que se someten a una oxidación disruptiva o que se oxiden profundamente, eliminando el óxido de las planchas expuestas (con chorro de arena o cepillos abrasivos).



www.azichem.com

Actualización del: **09/11/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Modo de uso

Verter en el mezclador aproximadamente los 2/3 del agua de la pasta, añadir REPAR TIX HG y el agua restante; continuar la mezcla hasta obtener una pasta homogénea y carente de grumos. El agua de la pasta debería ser aproximadamente el 16% del peso del saco.

La adición de BOND HG al agua de la pasta (en razón de aproximadamente 0,5-0,7 kg por cada saco de producto) permite sensibles mejoras en términos de adhesividad, adherencia, impermeabilidad, trabajabilidad, modelabilidad y capacidad de deformación.

Espesores de revestimiento elevados, necesidades estáticas de monolitividad etc., pueden hacer necesario recurrir a adecuadas armaduras (redes electrosoldadas etc.) ancladas al soporte con SYNTECH PROFIX, GROUT MICRO-J, REPAR TIX G2, o con el mismo REPAR TIX HG.

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



Advertencias, Precauciones, Ecología

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.

Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

No aplicar en presencia de irradiación solar directa o fuerte ventilación. Cuidar la protección y la maduración húmeda, prolongada, de las superficies realizadas.



www.azichem.com

Actualización del: **09/11/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

REPAR TIX HG es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **09/11/2021**
Las condiciones de venta y
advertencias legales pueden
consultarse en
www.azichem.es/disclaimer