



REP.0136

REPAR TIX HG

Struktureller Zementmörtel,
thixotrop, faserverstärkte

Zollcode

3824 5090

Verpackungen

- Sack 25 kg
- Palette: 50 x (Sack 25 kg)

Anwendungen

- Kelle
- Reibebrett
- Spachtel
- Spritzer

Familie
Repar

Typ
**Einkomponentiger Zementärer thixotropischer
Strukturmörtel**

Produktlinien
• Building
• Infratech

Funktionskategorien
• **Reparatur und Instandsetzung von Betonstrukturen mit thixotropischem Mörtel**
• **Bauliche und instandhaltende Eingriffe an Flugpisten und Hafenanlagen**
• **Strukturelle Instandhaltungseingriffe an Dämmen, Becken und Kanäle**
• **Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Brücken und Überführungen**
• **Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Tunneln und Stollen**

Bestandteile
Einkomponente

Erscheinungsbild
Pulver

Zertifikate und Richtlinien



EN 998-1

Mörtel und Putze für Innen und Außen - Mörtel für allgemeine Zwecke (GP)



EN 1504-3

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Bauinstandsetzung und Instandsetzung allgemein (R4)

Beschreibung des Produkts

Struktureller Zementmörtel, thixotrop, faserverstärkt, mit sehr hohen intrinsischen Wasserundurchlässigkeit, mit außergewöhnlichen physikalischen und mechanischen Eigenschaften: Haftung auf Beton, Haftung auf Stahl, Druckfestigkeit, Biegefestigkeit, Abriebfestigkeit. Ideal für strukturelle Sanierungsarbeiten von Bauten und Artefakten aus degradiertem Beton und Beschichtungen mit hoher Leistungsfähigkeit. Dank der sehr hohen Haftung auf Stahl- und Betonstützen eignet es sich auch zur Befestigung von Gewindestangen in Löchern auf Beton- oder Felskonglomeraten. Anwendbar mittels Kelle und Reibebrett.

Allgemeine Eigenschaften

Plastischer Zementmörtel, thixotrop, strukturell, zusammengesetzt, auf Basis von Spezialzementen und ausgewählten Siliciumdioxidaggregaten, faserverstärkt mit einer ausgewogenen Mischung aus Polypropylenfasern READYMESH und Mikrofasern aus Calciummetasilikaten und mit spezifischen Wirkstoffen mit hohem Gehalt an Microsilikaten ergänzt. Bietet nach Aushärtung eine sehr hohe Leistungsfähigkeit in Bezug auf intrinsische Wasserundurchlässigkeit, Widerstand gegen Auswaschung und Hydrolisierung, mechanische, Abriebs- und Kavitationsfestigkeit, anticarbonatative Eignung, chemische und physikalische Stabilität, Witterungsbeständigkeit und Resistenz gegen auswaschende Gewässer. Ist dreidimensional faserverstärkt, bietet hohe Adhäsion und Haftbarkeit; ist Formstabil (Schwindkompensiert). Das Produkt wird mit Wasser gemischt (etwa 16% des Gewichtes des Beutels).

Verbrauch

Ungefähr 18,5 kg/m² REPAR TIX HG für jeden herzustellenden Zentimeter Dicke (ungefähr 1850 kg pro Kubikmeter).

Verwendungs bereiche

Reparaturen und Schutzbeschichtungen von hydraulischen Strukturen (Rohrleitungen, Staudämme, Tunnel etc.), Meeres-Strukturen und Artefakte in kritischen Situationen: chemische und physikalische Kampfstoffe, auswaschende Gewässer, Meeresatmosphäre etc.. Für den Nassspritzbetrieb ist es ratsam, den Mörtel REPAR TIX HG SB zu verwenden, der die physikalischen und mechanischen Eigenschaften von REPAR TIX HG beibehält, aber speziell für die maximale Leistung von Spritzmaschinen entwickelt wurde.













www.azichem.com

Aktualisierung von: **09/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf

www.azichem.de/disclaimer

Wesentliche Charakteristiken

 Hervorgehobenes Produkt	 Empfohlene Maximaldicke: 40 mm
 Empfohlene Mindestdicke: 7 mm	 Haltbarkeit: 12 Monate
 Maximaler Aggregatdurchmesser: 1.5 mm	 Mit Wasser mischen: 16 %
 Nur mit Schutzhandschuhen verwenden	 Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C
 Pot life: 30 min	 Verfügbare Farben Grau

Technische Spezifikationen

<i>Bestimmung der thermischen Kompatibilität (UNI EN 13687-1):</i> $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
<i>Biegefestigkeit um 07 Tage (UNI EN 196/1):</i> 8 N/mm^2
<i>Biegefestigkeit um 28 Tage (UNI EN 196/1):</i> $> 8.5 \text{ N/mm}^2$
<i>Brandverhalten (EN 13501-1):</i> A1 _
<i>Carbonatisierungsfestigkeit (UNI EN 13295):</i> 0.5 mm
<i>Chlorid Gehalt (UNI EN 1015-17):</i> $< 0.01 \%$
<i>Dichte (UNI EN 1015-6):</i> 2115 kg/m^3
<i>Haftungsverbund (UNI EN 1015-12):</i> $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
<i>Kapillarabsorption (UNI EN 13057):</i> $0.30 \text{ kg} \cdot \text{h}^0.5/\text{m}^2$
<i>Kompressionswiderstand am 01 Tag (UNI EN 12190):</i> 25 N/mm^2
<i>Kompressionswiderstand um 02 Tage (UNI EN 12190):</i> 35 N/mm^2
<i>Kompressionswiderstand um 07 Tage (UNI EN 12190):</i> 50 N/mm^2
<i>Kompressionswiderstand um 28 Tage (UNI EN 12190):</i> $\geq 62 \text{ N/mm}^2$
<i>Kompressionswiderstand um 90 Tage (UNI EN 12190):</i> $\geq 70 \text{ N/mm}^2$
<i>Kontrastausdehnung mit Lufthärtung für 1 Tag (UNI 8147):</i> $> 0.01 \%$
<i>pH:</i> > 12 _
<i>Schlupffestigkeit (UNI EN 13036-4):</i> 61.0 mm
<i>Statisches elastisches Modul: (EN 13142):</i> 26000 N/mm^2
<i>Wasser-/Bindemittelverhältnis:</i> < 0.37 _

Reinigung der Instrumente

- Wasser

Zulässige Böden

- Beton
- Fertigbau
- Ziegel
- Mix-Mauerwerk
- Stein-Mauerwerk
- Steilwände

Vorbereitung des Untergrunds

Die Auftragsflächen müssen absolut sauber, frei von Staub, Verschmutzungen, brüchigen und inkohärenten Stellen etc. sein, angemessen bis zur Sättigung vornässen und wieder mattfeucht abtrocknen lassen. Ein ausreichendes Aufrauen der Oberflächen durch Vertikutieren, Sandstrahlen etc. ist immer notwendig, um maximale Haftwerte zum Untergrund zu erhalten. Die optimalen Werte werden mit Hochdruck-Hydro-Vertikutierung erreicht. Die Eisen, die einer störenden Oxidation unterliegen oder stark oxidiert sind, freilegen und den Rost der freiliegenden Eisen entfernen (durch Sandstrahlen oder Schleifbürsten).



www.azichem.com

Aktualisierung von: **09/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer

Verwendungsart

Etwa 2/3 des Anmachwassers in den Mischer geben, REPAR TIX HG und das restliche Wasser hinzufügen; Mischvorgang fortsetzen, bis zum Erhalt einer glatten und klumpenfreien Mischung. Das Anmachwasser sollte etwa 16% des Gewichts des Sackes betragen.

Die Zugabe von BOND HG zum Anmachwasser, (ca. 0,5 Liter pro 25 kg-Sack des Produkts) lassen weitere Verbesserungen hinsichtlich der Haftfestigkeit, Adhärenz, Wasserbeständigkeit, Verarbeitbarkeit, Modellbarkeit und Verformungsfähigkeit zu.

Sehr hohe Beschichtungsdicken, statischen Anforderungen von monolithischer Natur etc., ausgeführt mit REPAR TIX HG, können die Verwendung geeigneter Armierung (elektrogeschweißten Stahlmatte, Käfige, etc.), verankert an der Oberfläche mit SYNTECH PROFIX, GROUT MICRO-J, REPAR TIX G2, oder mit dem gleichen REPAR TIX HG.

Lagerung und Aufbewahrung

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.



Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung und starken Luftzügen auftragen. Wenden Sie die notwendigen Maßnahmen für die Pflege und feuchten Aushärtung der freiliegenden Flächen an.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **09/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aktualisierung von: **09/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer