



REP.0132

REPAR STEEL

Passivante cementizio bicomponente, anticorrosivo, per ferri d'armatura



Codice Doganale

3824 5090



Imballaggi

- Secchio da 3.4 kg [A]
- Bottiglia da 1.6 kg [B]
- Kit: 1 Secchio da 3.4 kg [A] + 1 Bottiglia da 1.6 kg [B]



Applicazione

- Pennello

Famiglia
Repar

Linee prodotti

- Building
- Infratech

Componenti
Bicomponente

Tipologia

Passivanti cemento/polimeri per ferri d'armatura ossidati

Categorie funzionali

- Riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo con malte tixotropiche
- Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili
- Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime
- Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti

Aspetto

Polvere + Liquido

Certificazioni e normative



EN 1504-7

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Protezione contro la corrosione delle armature



EN 998-1

Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)

Descrizione del prodotto

Slurry cementizio bicomponente, modificato con resine flessibilizzanti, agenti migratori di corrosione e specifici agenti anticorrosivi per il trattamento passivante dei ferri di armatura ossidati, nel ripristino del calcestruzzo degradato. Promotore di adesione per riprese di getto.

Informazioni aggiuntive

L'efficacia anticorrosiva di REPAR STEEL è determinata dall'elevata alcalinità e dalla reazione superpozzolanica dei componenti del sistema anidro, nonché dalla presenza, nel componente liquido (B), di inibitori di corrosione migratori e interfacciali, capaci di svolgere protezione catodica ed anodica, basati su composti organici in grado di rendere indisponibili gli ioni ferrosi per l'alimentazione dei processi elettrochimici di corrosione. I componenti polimerici della soluzione determinano inoltre ulteriori incrementi dell'efficacia anticorrosiva, soprattutto nei confronti degli attacchi aggressivi derivanti da cloruri e solfati, e aumentano l'aderenza fra barra trattata e calcestruzzo (prova di aderenza secondo EN 15184 in conformità alla norma tecnica UNI EN 1504 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Parte 7: Protezione contro la corrosione delle armature").

Consumi

Da 0,03 a 0,1 kg di REPAR STEEL per ogni metro lineare di barra d'acciaio da trattare.

Campi d'impiego

Trattamento protettivo, passivante, anticorrosivo dei ferri d'armatura, negli interventi di ripristino di opere in conglomerato cementizio armato. L'elevata percentuale di polimero altamente adesivo, contenuta nel componente B, e la presenza di cementi e particelle finissime a reattività pozzolanica, rende il REPAR STEEL particolarmente indicato anche come boiacca d'aderenza in riprese di getto eseguite con malte e betoncini, sia colabili che tixotropici.

Caratteristiche fondamentali



Conservabilità:
12 mesi



Diametro massimo aggregato:
0.25 mm



Non infiammabile



Pot life:
45 min



Temperatura di applicazione:
+5 / +35 °C



Colori disponibili
Azzurro

IF YOU WANT TO SOLVE IT
azichem

www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Specifiche tecniche

Adesione al supporto (EN 1542): ≥ 2.0 MPa

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $0.2 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Coefficiente di permeabilità (UNI EN 1015-19): 16.8μ

Massa volumica (UNI EN 1015-6): $2.0 \text{ kg} / \text{dm}^3$

Reazione al fuoco: B-s2 d0 _

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 1015-11): 20 MPa

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11): 50 MPa

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 1015-11): 5 MPa

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11): 10 MPa

Resistenza alla corrosione (EN 15183): $< 0.5 \text{ mm}$

Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza

migliorata (EN 15184): $> 90 \%$

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Ferri d'armatura ossidati

Preparazione dei supporti

Rimuovere accuratamente la ruggine incoerente, presente sulle superfici metalliche dei ferri d'armatura esposti, mediante sabbatura o spazzolatura profonda, fino al raggiungimento della condizione: "metallo quasi bianco" (colore del metallo come appena uscito dalla estrusione). Quando utilizzato come boiaccia d'aderenza, si raccomanda una perfetta pulizia del supporto da polvere, parti incoerenti, decoese e qualsiasi sostanza potenzialmente distaccante (grassi, oli, cere ecc.)

Modalità d'impiego

La miscelazione dei due componenti potrà essere realizzata mediante un miscelatore esterno o utilizzando un secchio da cantiere. Immettere la soluzione azzurra (componente B) nel secchio, aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione la polvere (componente A), mescolando l'insieme sino alla completa eliminazione dei grumi; applicare a pennello sulle superfici preparate come descritto nel paragrafo "Preparazione dei supporti", per un consumo di circa 100 g per ogni metro di armatura ossidata da passivare, o 750-1500 g per ogni metro quadro quando utilizzato come boiaccia d'aderenza su conglomerati cementizi.

Stoccaggio e Conservazione

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un' inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche.



www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com. È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

L'eventuale sbordatura del prodotto sul calcestruzzo adiacente il ferro trattato non comporterà problema alcuno.

REPAR STEEL è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **15/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer