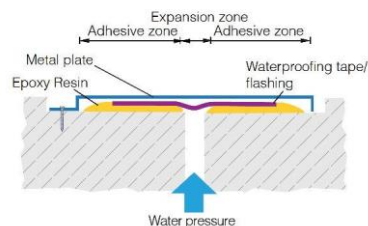


# ELASTOTEX 250 COMBI

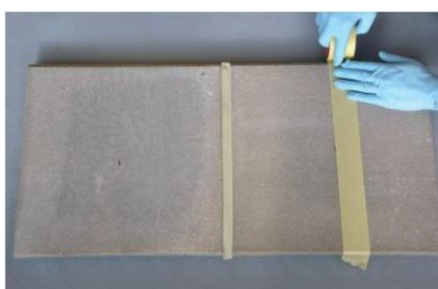
## Modalità di applicazione



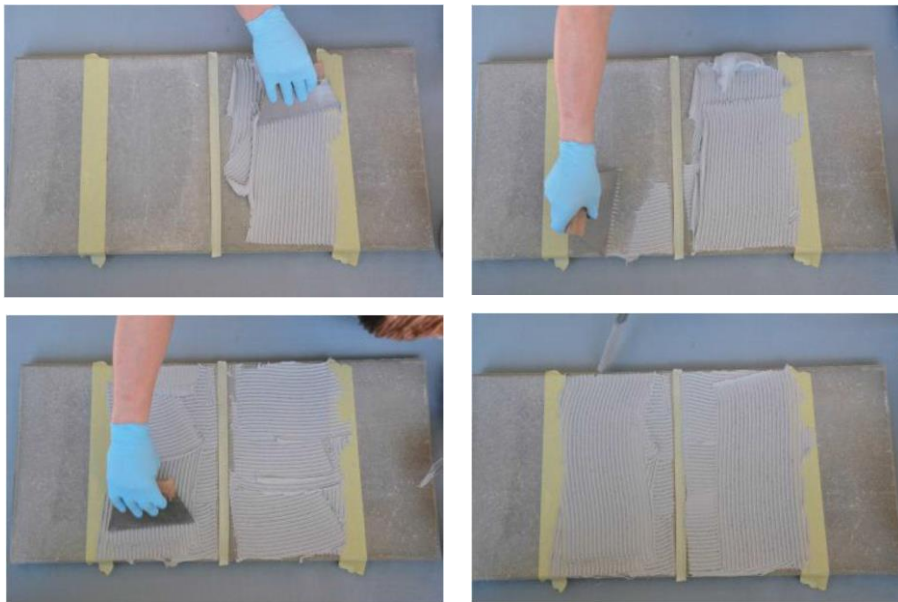
**1** - Preparare il substrato mediante sabbiatura, molatura, ecc. seguita da aspirapolvere e pulizia. In caso di giunti di dilatazione o fessure, è essenziale che una larghezza  $> 1$  mm al centro del nastro **ELASTOTEX 250 COMBI** rimanga priva di adesivo epossidico. Per questo motivo, introdurre una striscia di **FILTENE FONDOGIUNTO** all'interno del giunto.



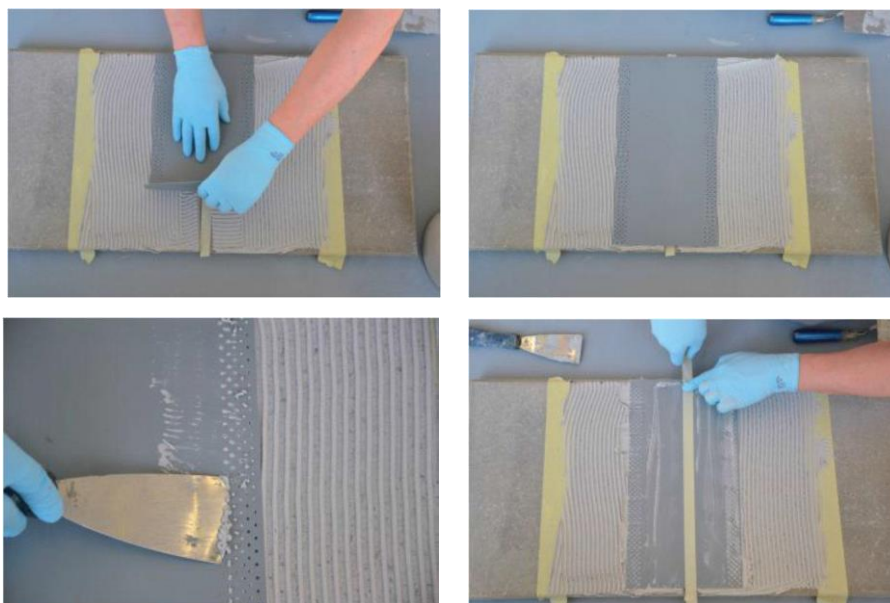
**2** - Applicare un nastro adesivo di carta sulla parte superiore del giunto/fessura (nastro adesivo = doppio della larghezza del giunto). Applicare un altro nastro adesivo di carta su ogni lato del giunto prima di applicare l'adesivo. La distanza dal congiunto dovrebbe essere di circa una volta la dimensione completa del nastro **ELASTOTEX 250 COMBI**



**3** - Applicare l'adesivo epossidico **SYNTECH AS 21** o **SYNTECH AS 31** ai lati del giunto/fessura, facendo attenzione a non coprire assolutamente il nastro adesivo di carta centrale con l'adesivo epossidico.

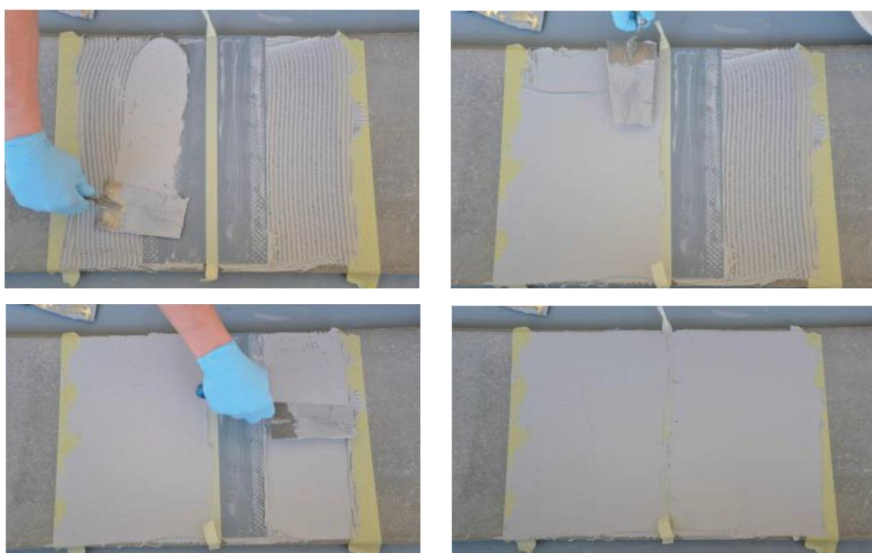


**4** - Pulire la superficie di **ELASTOTEX 250 COMBI** con un panno asciutto o bagnato, se fosse sporco di polvere. Per questa pulizia utilizzare solo acqua, non solventi. Applicare con una spatola metallica **ELASTOTEX 250 COMBI** sul giuntofessura, premendolo adeguatamente sul letto di adesivo epossidico, evitando inglobamento di aria. Applicare un nastro adesivo di carta al centro del nastro.

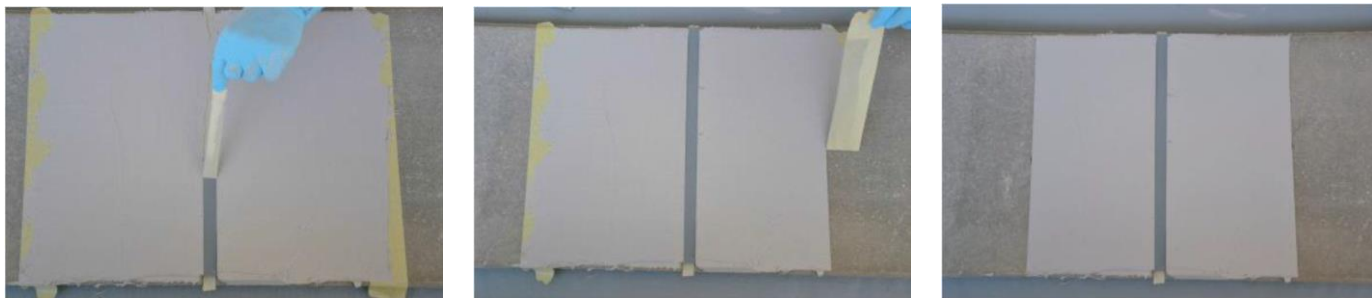


**5** - Coprire **ELASTOTEX 250 COMBI** con un secondo strato di adesivo epossidico **SYNTECH AS 21** o **SYNTECH AS 31**. Per garantire una buona adesione con la superficie, l'adesivo epossidico dovrà superare il nastro di una larghezza uguale a metà della larghezza del nastro (cm 12,5) per ogni lato.

Consumo di **SYNTECH AS 21** o **SYNTECH AS 31**: 2 kg/m<sup>2</sup> circa



**6** – Dopo alcuni minuti sarà possibile rimuovere il nastro adesivo di carta dal centro di **ELASTOTEX 250 COMBI** così quelli laterali.

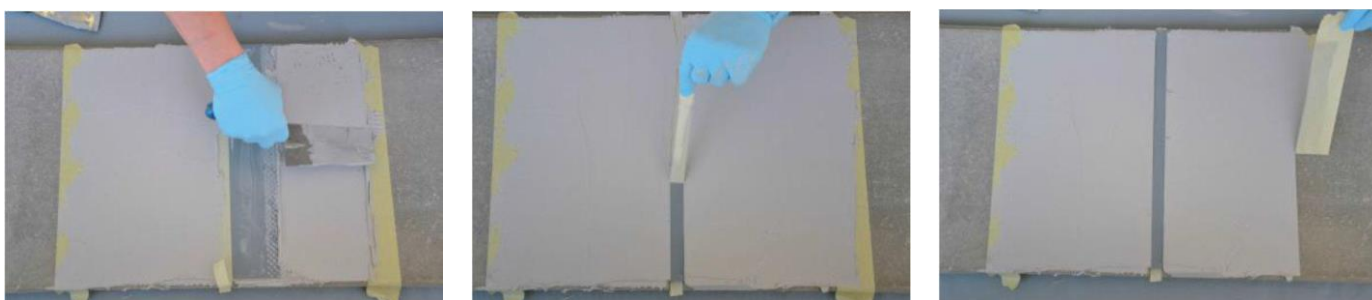


### **SOVRAPPOSIZIONE DI DUE LEMBI DI NASTRO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON ADESIVO EPOSSIDICO**

Nel caso di sovrapposizione di due lembi di nastro elastico **ELASTOTEX 250 COMBI**, la sovrapposizione minima dovrà essere di almeno 10 cm. Premere un lembo di nastro contro l'altro utilizzando una spatola metallica evitando la formazione di sacche d'aria.



Coprire i due lembi incollati di nastro **ELASTOTEX 250 COMBI** con un altro strato di adesivo epossidico **SYNTECH AS 21** o **SYNTECH AS 31**. Dopo alcuni minuti sarà possibile rimuovere il nastro adesivo di carta dal centro di **ELASTOTEX 250 COMBI** così quelli laterali. Dopo l'essiccazione, la resina epossidica diventa molto dura e potrebbe creare un "effetto lama" sui bordi se non perfettamente posata e lisciata. Per evitare danni successivi a persone o allo stesso nastro elastico, si suggerisce di smussare i bordi di resina epossidica con una spatola metallica, alcuni minuti dopo la rimozione del nastro adesivo.

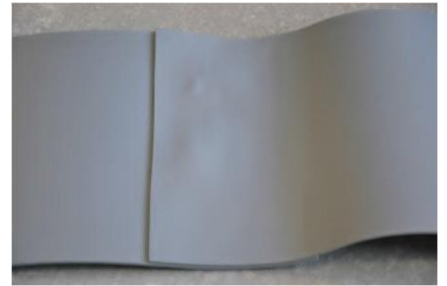
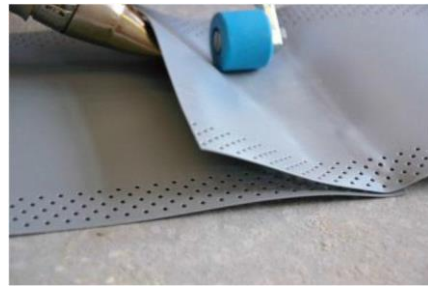
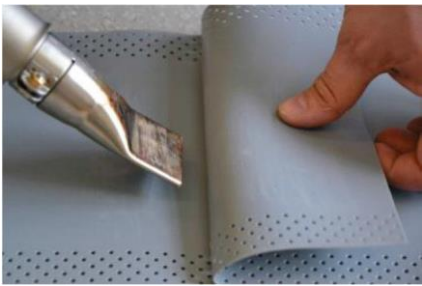
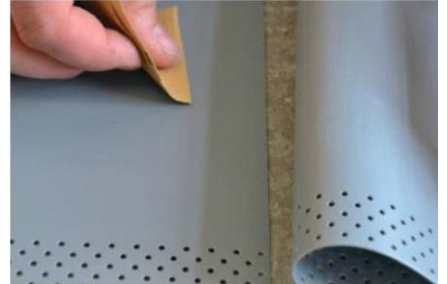
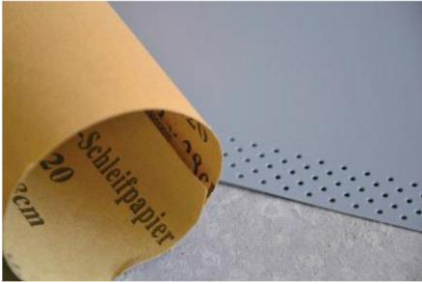


**NOTA BENE:** Completate le operazioni di installazione del nastro, in caso di elevata pressione dell'acqua (da > 1,5 bar fino a 3 bar o pressione negativa), sarà opportuno proteggerlo con una piastra metallica sagomata, fissata solo da un lato del giunto per consentire la corretta dilatazione (vedi disegno in copertina).

### **SOVRAPPOSIZIONE DI DUE LEMBI DI NASTRO MEDIANTE SALDATURA A CALDO**

- Utilizzare una pistola ad aria calda con le adeguate regolazioni (Esempio Leister Triac A - Temperatura: 340 °C - Air Power: 3 - Ugello: 20 o 40 mm) e un attrezzo a rullino (roller) per schiacciare i lembi del nastro una volta scaldato.
- Le parti da saldare dovranno essere adeguatamente irruvidite con carta vetrata prima della saldatura.
- La sovrapposizione minima dei due lembi del nastro dovrà essere di almeno 10 cm.
- Per garantire una buona elasticità al nastro è meglio saldare i due pezzi prima dell'installazione sul giunto mediante l'adesivo epossidico.





**AZICHEM SRL** – Via Giovanni Gentile, 16/a – 46044 – Goito (Mantova) Italy  
Tel. +39 0376 604185 - Fax: +39 0376 604398  
[info@azichem.com](mailto:info@azichem.com) – [www.azichem.com](http://www.azichem.com)