

Rinforzo di solai in cemento o laterocemento con cappe estradossali in HPFRC

Rinforzo strutturale di solai in cemento o laterocemento con cappe di rinforzo estradossali a basso spessore, eseguite con microcalcestruzzo colabile ad elevatissime prestazioni



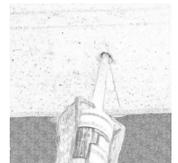
Prodotto	Consumi	
SYNTECH PROFIX	1.70 kg /dm ³	(Volume totale da sigillare o ricostruire)
RINFOR GROUT COL	22.50 kg /cm/m ²	(Spessore x Superficie da trattare o rivestire)
CURING AID	0.10 kg /m ²	(Superficie da trattare o rivestire)

1 Scarifica meccanica per una profondità sufficiente a rimuovere tutte le parti degradate ed ottenere un buon grado di rugosità superficiale (> 3 mm), necessaria a garantire una corretta adesione della cappa collaborante al supporto, eventualmente coadiuvata da connettori metallici o fori radice opportunamente dimensionati e distribuiti sulla superficie.

Nelle murature perimetrali realizzazione di fori, leggermente inclinati verso il basso, con diametro e passo opportunamente dimensionati, per l'alloggiamento di barre metalliche di connessione fra murature e cappa collaborante.



2 Pulizia dei fori, e ancoraggio delle barre con resina per ancoraggi **SYNTECH PROFIX**. Il tutto secondo elaborati strutturali.



3 Il supporto deve essere sano, pulito, sufficientemente scabro, senza parti friabili né polvere, lavato con acqua in pressione e saturato con acqua prima dell'applicazione.



4 Miscelazione secondo idonea tempistica, eseguita con mescolatore ad asse verticale ad alto numero di giri, munito di pale a movimento planetario e raschiatore.



5 Getto mediante semplice colata di microcalcestruzzo HPFRC **RINFOR GROUT COL**, che unisce la reologia autolivellante ad eccezionali valori fisico-meccanici e che consentono rinforzo strutturale ed incremento di duttilità della struttura. Il microcalcestruzzo dovrà contenere elevatissimo contenuto di microfibre metalliche (> 130.000 fibre **READYMESH MR-200** per ogni sacco da 25 kg di premiscelato), fibre sintetiche in polipropilene **READYMESH PM-060** e speciali additivazioni cristallizzanti capaci di ridurre il ritiro libero ed incrementare, con processo di autocicatizzazione (self healing), la durabilità della cappa collaborante. Spessore della cappa da 20 a 30 mm secondo elaborati strutturali. Il consumo di prodotto è di ca. 22,5 kg/m² per cm di spessore applicato.





6 Sul microcalcestruzzo fresco, immediatamente dopo il getto, applicazione a spruzzo o rullo di antievaporante **CURING AID**. L'antievaporante forma uno strato protettivo che riduce drasticamente l'evaporazione dell'acqua d'impasto nelle prime fasi di indurimento del prodotto. In alternativa utilizzare teli in PE.

