



Familia
Intotech

Tipo
Enlucidos tradicionales, deshumidificantes y termoaislantes a base de cal hidráulica natural NHL 3,5

Líneas de productos
• **Building**
• **Opus**
• **Sanageb**

Categorías funcionales
• **Enlucido de mamposterías con enlucidos y rasados**

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Polvo

INT.0077

INTOSANA

Revoco de alta transpirabilidad, fibrorreforzado, de cal hidráulica

 **Código de Aduana**

3824 5090

 **Embalajes**

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

 **Aplicación**

- Paleta
- Llana
- Enlucidora
- Regla

Certificaciones y normativas



EN 998-1

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)



EN 998-2

Morteros de mampostería - Mortero de mampostería para usos generales (G)

Descripción del del producto

Revoque premezclado, fibrorreforzado, transpirante, a base de cal hidráulico, para el revestimiento y la reparación de paredes y muros internos y externos en las nuevas construcciones, en los edificios existentes, en las intervenciones de bioconstrucción y en la restauración de edificios antiguos y monumentales.

Características generales

INTOSANA es un producto constituido por cal hidráulica, metacaolín, agregados ligeros, inertes silíceos, sal de Vichy y adiciones especiales de minerales de actividad pozoalánica. Estos materiales pozoalánicos de color claro, sustancialmente constituidos por caolín de dimensión particular finísima, incrementan las prestaciones mecánicas del revoque y tienen efectos muy positivos en su duración, impidiendo el desarrollo de reacciones indeseadas entre los aglomerantes hidráulicos y los compuestos salinos que por lo general están presentes en la mampostería (sulfatos), o pueden provenir de ambientes de exposición particularmente agresivos (cloruros, nitratos). INTOSANA ha sido especialmente formulado para poseer simultáneamente bajos valores de absorción de agua y elevadísima transpirabilidad al vapor de agua, además de un volumen másico inferior respecto a los revoques tradicionales. El particular equilibrio entre transpirabilidad, absorción, prestaciones mecánicas, durabilidad, resistencia a los ataques químicos, hace el uso de INTOSANA particularmente aconsejado en edificios agredidos por aerosol marino, ambientes urbanos agredidos por lluvias ácidas, mamposterías húmedas. INTOSANA no contiene cementos portland, resinas, solventes y elementos radioemisivos.

Consumos

Aproximadamente 15 kg/m² de INTOSANA por cada centímetro de espesor a realizar (aproximadamente 1500 kg por cada metro cúbico).

Campos de uso

Revocado y reparación de albañilería en ladrillos, piedras o mixtas, tanto en exterior que en interior.



www.azichem.com

Actualización del: **12/05/2021**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Características fundamentales

 Conservabilidad: 12 meses	 Diámetro máximo agregado: 1.5 mm
 Mezclar con agua: 16-18 %	 No inflamable
 Pot life: 60 min	 Resistente a los rayos UV
 Temperatura de uso: +5 / +30 °C	 Colores disponibles Avellana claro

Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 1015-18): 0.62 kg•h^{0.5}/m²

Densidad (UNI EN 1015-6): 1675 kg/m³

Ligadura de adherencia (UNI EN 1542): > 1.2 N/mm²

Módulo elástico estático (EN 13142): 12000 N/mm²

Resistencia a la compresión (UNI EN 1015-11): > 15 N/mm²

Resistencia a la flexión (EN 196/1): > 3 N/mm²

Transpirabilidad: 10 μ

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hormigón
- Fibrocemento
- Ladrillos
- Mamposterías mistas
- Mamposterías de ladrillo perforado
- Mamposterías de piedra

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, sin suciedades, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca".

Modo de uso

Verter en la hormigonera aproximadamente los 2/3 del agua de la mezcla y añadir, gradualmente, INTOSANA y el agua aun necesaria todavía, alargando el mezclado hasta obtener una mezcla homogénea, carente de grumos, de la consistencia deseada. El agua de la mezcla aproximadamente necesaria será igual al 16-18% en peso (4-4,5 litros por saco de 25 kilogramos).

Aplicar a mano, con paleta o llana, o con maquina revocadora (PFT mod. G4 o similares). Se recomienda aplicar el revoque tras la aplicación de un adecuado enfoscado de adhesión.

El enfoscado puede ser realizado con INTOSANA ligeramente más líquido del normal o mediante la aplicación del producto específico UNTERSANA. Ambos deben ser dados a "salpicón" y deben realizar una superficie rugosa, corrugada apta para el agarre del siguiente mortero, que tendrá que ser aplicado antes de los 2-3 días.

Para espesores superiores a los 20 mm es conveniente mejorar la capacidad antifisuraciones, mediante la inserción de una red de armadura de fibra de vidrio.

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



www.azichem.com

Actualización del: 12/05/2021

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer



Parámetros mecánicos después de inmersión por 180 días en aguas saturadas de: a) sulfato cálcico, b) sulfato magnésico, c) cloruro sódico = variaciones $\pm 3\%$

Advertencias, Precauciones, **Ecología**

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

Proteger las superficies frescas de la irradiación solar directa, de la lluvia y el viento, cuidar la maduración húmeda, prolongada.

INTOSANA es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **12/05/2021**
Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer