



GRT.0264

GROUT 6 HP

Reboco fluido, reoplástico, estrutural de altíssima resistência

 **Cód. Alfandegário**

3824 5090

 **Embalagens**

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

 **Aplicação**

- Vazamento

Família
Grout

Tipologia
Argamassas cimentícias fluidas estruturais

Linhas de produtos
• **Building**
• **Infratech**

Categorias funcionais
• **Reparação para reforço de obras de betão com argamassas por vazamentos**
• **Manutenção viária e municipal**
• **Intervenções estruturais de manutenção de represas, bacias, dutos e canais hídricos**
• **Intervenções estruturais de manutenção de pontes e viadutos**
• **Intervenções estruturais de manutenção de túneis e galerias**
• **Ancoragens estruturais de precisão**

Componentes
Monocomponente

Aspetto
Pó

Certificações e normativas



EN 1504-6

Produtos e sistemas para proteção e reparação de estruturas de betão - Ancoragem da armação de aço



EN 1504-3

Produtos e sistemas para proteção e reparação de estruturas de betão - Reparação estrutural e não estrutural (R4)

Descrição do produto

GROUT 6 HP é uma argamassa fluida com elevados desempenhos usada para reintegrações estruturais em betão armado, dotada de resistências mecânicas com compressão e flexo-tração muito superiores aos rebocos estruturais normais.

Características gerais

Capacidade ANTICORROSIVA e PROTETORA NOS FERROS DA ARMAÇÃO; os pontos de força de GROUT 6 HP são:

- o mix de aglutinantes superfinos de alta resistência, combinados com sílicas finíssimas com atividade pozolânica, torna as argamassas, no final do processo de endurecimento, intrinsecamente impermeáveis à água;
- o pH fortemente alcalino (> 12) protege os ferros da armação do desencadeamento da corrosão;
- a descuidada transpiração ao dióxido de carbono fornece às argamassas endurecidas elevadas características anti-carbonatas.

O conjunto dessas especificidades anticorrosivas torna o clássico tratamento de passivação dos ferros de armação, propedêutico ao jato da argamassa fluida, **NÃO NECESSÁRIO**, sempre que, entre as operações de limpeza com metal branco e os jatos da argamassa fluida, não transcorra muito tempo, com o risco de desencadear processos oxidantes. Portanto, apenas no caso em que sejam previstos longos tempos de exposição entre as operações de limpeza do ferro e os jatos da argamassa fluida, é aconselhável um tratamento com argamassa líquida passivante (REPAR MONOSTEEL ou REPAR STEEL), passado com pincel e localizado apenas nos aços de armação.

Consumos

Cerca de 20,50 kg/m² de GROUT 6 HP para cada centímetro de espessura a ser feito (cerca de 2050 kg para cada metro cúbico).

Campos de uso

Reintegrações estruturais, adequações dimensionais, consolidações, ancoragens de elevada dimensão, obras de modelagem e blindagem, etc., mediante jatos bombeados ou vazados em obra.



www.azichem.com

Atualização em: **26/11/2021**
Condições de venda e advertências legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Características fundamentais



Conservação:
12 meses



Diâmetro máximo agregado:
6 mm



Espessura máxima recomendada:
20 cm



Espessura mínima recomendada:
2.5 cm



Misturar com água:
10 %



Pot-life:
10 min



Temperatura de uso:
+5 / +35 °C



Cores disponíveis
Cinza / Preto

Especificações técnicas

Conteúdo de cloretos (UNI EN 1015-17): < 0.01 %

Densidade (UNI EN 1015-6): 2350 kg/m³

Ligação de aderência (UNI EN 1542): 3 N/mm²

Módulo elástico estático (EN 13412): 32000 N/mm²

Reação ao fogo (EN 13501-1): A1 _

Resistência à carbonatação (UN EN 13295): 0.5 mm

Resistência à compressão aos 01 dia (UNI EN 1015-11): 50 N/mm²

Resistência à compressão aos 07 dias (UNI EN 1015-11): 80 N/mm²

Resistência à compressão aos 28 dias (UNI EN 1015-11): 100 N/mm²

Resistência à flexão aos 07 dias (UNI EN 1015-11): 11 N/mm²

Resistência à flexão aos 28 dias (UNI EN 1015-11): 12 N/mm²

Resistência à flexão em 01 dia (UNI EN 1015-11): 8 N/mm²

Limpeza instrumentos

- Água

Suportes consentidos

- Betão
- Paredes mistas
- Paredes com tijolos furados
- Paredes de pedra
- Ferros de armação oxidados

Preparação dos suportes

As superfícies de aplicação deverão estar limpas, sem sujidades, sem partes friáveis e incoerentes, poeiras, etc., convenientemente saturadas com água até atingir a condição de "saturadas com superfície seca". É sempre necessário um adequado rugosidade das superfícies por escarificação, jato de areia, etc. para obter os valores máximos de adesão ao suporte. Os valores ótimos são obtidos com a hidro-escarificação de alta pressão. Desnudar os ferros em oxidação disruptiva ou profundamente oxidados, removendo a ferrugem dos ferros expostos (por jato de areia ou escovas abrasivas).

Modalidade de emprego

Misturar todo o conteúdo de um saco de GROUT 6 HP com eficazes misturadores com eixo vertical por pelo menos 6 minutos, introduzindo inicialmente uma quantidade de água levemente inferior (9% = 2,25 l/saco de 25 kg) em relação à quantidade total de água permitida (10% = 2,5 l/saco de 25 kg) misturando por pelo menos 4 minutos.

Transcorrido esse tempo de mistura, avaliar a consistência da massa e, se necessário, introduzir gradualmente a última adição de água até a aplicabilidade desejada, sem superar o limite de 10% (2,5 l/saco de 25 kg), misturando em alto número de giros por pelo menos outros dois-três minutos.

Para elevadas secções de jato é oportuno adicionar GHIAIETTO 6.10 (consultar a relativa ficha técnica e pedir mais informações sobre a dosagem oportuna de GHIAIETTO 6.10 ao nosso serviço técnico).

Armazenamento e Conservação

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta. Um armazenamento inadequado do produto pode resultar na perda do rendimento reológico. Proteger da humidade.



www.azichem.com

Atualização em: 26/11/2021
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer



Advertências, Precauções, **Ecologia**

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado. É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.

É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

Dadas as propriedades auto-niveladoras do produto e a sua capacidade auto-compactadora, aconselha-se prestar a devida atenção à fase de vibração. Um excessivo zelo na operação de vibração pode piorar o rendimento estético do artefacto resultante.

Não utilizar na ausência de adequados confinamentos laterais.

GROUT 6 HP produzido/distribuído por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Atualização em: **26/11/2021**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer