



GRT.0264

GROUT 6 HP

Betoncino colabile, reoplastico, strutturale ad altissima resistenza

Codice Doganale

3824 5090

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Colatura

Famiglia
GROUT

Linee prodotti

- **Building**
- **Infratech**

Componenti
Monocomponente

Tipologia
Malte cementizie colabili strutturali

Categorie funzionali

- **Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili**
- **Interventi manutentivi viari e municipali**
- **Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici**
- **Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti**
- **Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie**
- **Ancoraggi strutturali di precisione**

Aspetto
Polvere

Certificazioni e normative



EN 1504-6

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Ancoraggio dell'armatura di acciaio



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

GROUT 6 HP è una malta colabile ad elevatissime prestazioni, dotata di resistenze meccaniche a compressione e flessione di gran lunga superiori alle normali malte strutturali, utilizzata per riparazioni, reintegri, rinforzi del cemento armato e opere speciali in calcestruzzo HPC. Le speciali additivazioni contenute nel formulato consentono la compensazione del ritiro e lo sviluppo di eccezionali caratteristiche reologiche.

Informazioni aggiuntive

GROUT 6 HP consente di ottenere, con bassissimi rapporti acqua/leganti, reologie autocompattanti ed iperfluide che favoriscono il movimento della malta ed il perfetto riempimento di getti armati, anche in presenza di intraferro stretto. Le microsilici ad attività pozzolanica incrementano la coesione dell'impasto con tipico effetto antisegregante e antidilavante. La particolare finezza dei leganti idraulici contenuti nel formulato favorisce l'aderenza al supporto ed il rapido sviluppo di elevatissime resistenze meccaniche, anche dopo sole 24 ore dal getto.

Per quanto concerne la funzione ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA le caratteristiche salienti di GROUT 6 HP SFR sono:

- il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua;
- il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innescò della corrosione;
- la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative.

L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innescò dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiaccia passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

Consumi

Circa 20,50 kg/m² di GROUT 6 HP per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 20,50 kg per ogni metro cubo).

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **05/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Campi d'impiego

Getti colati in opera o pompati eseguiti per qualsiasi genere di reintegro strutturale del calcestruzzo armato, interventi di rinforzo ed adeguamento sismico, aumenti di sezione resistente di strutture in c.a. e in muratura, ancoraggi di macchinari di elevata dimensione, ancoraggio di bitte portuali, opere di imbutitura e blindatura, ripristino di pavimentazioni industriali fortemente sollecitate sia dal punto di vista statico che dinamico, ripristino di solette degradate su ponti e viadotti soprattutto con esigenze legate alla rapida riapertura al traffico veicolare, realizzazione di strutture progettate con requisiti HPC (High Performance Concrete).

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità: 12 mesi	 Diametro massimo aggregato: 6 mm
 Miscelare con acqua: 10 %	 Pot life: 10 min
 Spessore massimo consigliato: 20 cm	 Spessore minimo consigliato: 2.5 cm
 Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C	 Colori disponibili Grigio

Specifiche tecniche

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $< 0.5 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$

Legame di aderenza (UNI EN 1542): 3 N/mm²

Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2350 kg/m³

Modulo elastico (EN 13412): 32000 N/mm²

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190): 50 N/mm²

Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190): 80 N/mm²

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): 100 N/mm²

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): 8 N/mm²

Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI EN 196/1): 11 N/mm²

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): 12 N/mm²

Resistenza alla carbonatazione (UN EN 13295): 0.5 mm

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Murature miste
- Murature in laterizio forato
- Murature in pietra
- Ferri d'armatura ossidati

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).



www.azichem.com

Aggiornamento del: **05/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Modalità d'impiego

Miscelare l'intero contenuto di un sacco di GROUT 6 HP con efficaci miscelatori ad asse verticale per almeno 6 minuti, introducendo inizialmente una quantità d'acqua leggermente in difetto (9% = 2,25 l/sacco da 25 kg) rispetto alla richiesta d'acqua totale permessa (10% - 12% = 2,5 l - 3,0 l/sacco da 25 kg) tenendo in miscelazione per almeno 4 minuti. Trascorso questo tempo di miscelazione valutare la consistenza dell'impasto e, se necessario, introdurre gradualmente l'ultima aggiunta d'acqua fino alla lavorabilità desiderata, senza superare il limite del 12% (3,0 l/sacco da 25 kg), miscelando ad alto numero di giri per almeno altri due-tre minuti. Per elevate sezioni di getto è opportuno aggiungere GHIAIETTO 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica e chiedere maggiori informazioni sull'opportuno dosaggio di GHIAIETTO 6.10 al nostro servizio tecnico).

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Un eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante. Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali. Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte. Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.



IF YOU WANT TO SOLVE IT

www.azichem.com

Aggiornamento del: **05/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

GROUT 6 HP è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **05/07/2022**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Pagina: **4/4**