



GRT.0264

GROUT 6 HP

Gießbarer Mörtel, rheoplastisch,
hochfeste Struktur

Zollcode

3824 5090

Verpackungen

- Sack 25 kg
- Palette: 50 x (Sack 25 kg)

Anwendungen

- Guss

Familie
Grout

Produktlinien
• Building
• Infratech

Bestandteile
Einkomponente

Typ
Zementärer Struktur-Vergussmörtel

Funktionskategorien
• Verdickung von Betonbauten mit Gussmörtel
• Instandhaltung der Straßen und kommunaler Infrastrukturen
• Strukturelle Instandhaltungseingriffe an Dämmen, Becken und Kanäle
• Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Brücken und Überführungen
• Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Tunneln und Stollen
• Strukturelle Präzisionsverankerungen

Erscheinungsbild
Pulver

Zertifikate und Richtlinien



EN 1504-6

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Verankerung der Stahlbewehrung



EN 1504-3

Produkte und Systeme zum Schutz und zur Ausbesserung von Betonkonstruktionen - Bauinstandsetzung und Instandsetzung allgemein (R4)

Beschreibung des Produkts

GROUT 6 HP ist ein genießbarer Mörtel mit hoher Leistung, verwendet für strukturelle Auffüllungen an Stahlbeton, mit viel höherer Widerstandsfähigkeit gegen Kompression und Biegefestigkeit als normaler Spezialvergussmörtel.

Allgemeine Eigenschaften

"ANTIKORROSIONS- UND SCHUTZWIRKUNG DES ARMIERUNGSSTAHL. Die Stärken von HP GROUT 6 sind:

- Die Mischung aus hochfesten ultrafeinen Bindemitteln mit feinen Silikaten mit puzzolanischer Reaktion führt nach Ende des Härtingsprozesses zu einer inhärenten Wasserundurchlässigkeit
- Der sehr stark alkalische pH-Wert (> 12) schützt die Bewehrungsstäbe vor Korrosion;
- Die vernachlässigbare Durchlässigkeit gegenüber Kohlendioxid verleihen dem ausgehärteten Mörtel erhöhte karbonatisierungshemmende Eigenschaften

Die Gesamtheit dieser korrosionshemmenden Eigenschaften führt dazu, dass die klassische Behandlung der Passivierung der Bewehrungsstäbe vor der Einbringung des genießbaren Mörtels NICHT ERFORDERLICH ist, vorausgesetzt, zwischen den Vorgängen der Reinigung des Metalls und dem Einbringen des gießbaren Mörtels verstreicht nicht zu viel Zeit mit dem Risiko einer neuen Auslösung von oxidativen Prozessen. Wenn daher lange Expositionszeiten zwischen den Vorgängen der Säuberung der Bewehrungsstäbe und dem Einbringen des genießbaren Mörtels abzusehen sind, wird eine Behandlung mit passivierendem Mörtel (REPAR MONOSTEEL oder REPAR STEEL) mithilfe eines Pinsels nur an den Bewehrungsstäben empfohlen.

Verbrauch

Ungefähr 20,50 kg/m² GROUT 6 HP für jeden herzustellenden Zentimeter Dicke (ungefähr 2050 kg pro Kubikmeter).

Verwendungs bereiche

Strukturelle Auffüllungen, Maßanpassungen, Konsolidierungen, größere Verankerungen, Formarbeiten und Verstärkung usw. mit Einbringung im Pumpverfahren oder Vor-Ort-Guss.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **26/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf

www.azichem.de/disclaimer

Wesentliche Charakteristiken

 Empfohlene Maximaldicke: 20 cm	 Empfohlene Mindestdicke: 2.5 cm
 Haltbarkeit: 12 Monate	 Maximaler Aggregatdurchmesser: 6 mm
 Mit Wasser mischen: 10 %	 Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C
 Pot life: 10 min	 Verfügbare Farben: Grau / Schwarz

Technische Spezifikationen

Biegefestigkeit nach 01 Tag (UNI EN 1015-11): 8 N/mm²

Biegefestigkeit um 07 Tage (UNI EN 1015-11): 11 N/mm²

Biegefestigkeit um 28 Tage (UNI EN 1015-11): 12 N/mm²

Brandverhalten (EN 13501-1): A1 _

Carbonatisierungsfestigkeit (UN EN 13295): 0.5 mm

Chlorid Gehalt (UNI EN 1015-17): < 0.01 %

Dichte (UNI EN 1015-6): 2350 kg/m³

Haftungsverbund (UNI EN 1542): 3 N/mm²

Kompressionswiderstand am 01 Tag (UNI EN 1015-11): 50 N/mm²

Kompressionswiderstand um 07 Tage (UNI EN 1015-11): 80 N/mm²

Kompressionswiderstand um 28 Tage (UNI EN 1015-11): 100 N/mm²

Statisches elastisches Modul: (EN 13412): 32000 N/mm²

Reinigung der Instrumente

- Wasser

Zulässige Böden

- Beton
- Mix-Mauerwerk
- Mauerwerk aus Lochziegeln
- Stein-Mauerwerk
- Oxidierte Armierungseisen

Vorbereitung des Untergrunds

Die Anwendungsflächen müssen sauber, frei von Verunreinigungen, bröckeligen und losen Teilen, Staub usw. sein, und müssen vorher gut vorgeätzt werden, um den Zustand einer „Sättigung mit trockener Oberfläche“ zu erzielen. Ein ausreichendes Aufräumen der Oberflächen durch Vertikutieren, Sandstrahlen etc. ist immer notwendig, um maximale Haftwerte zum Untergrund zu erhalten. Die optimalen Werte werden mit Hochdruck-Hydro-Vertikutierung erreicht. Die Eisen, die einer störenden Oxidation unterliegen oder stark oxidiert sind, freilegen und den Rost der freiliegenden Eisen entfernen (durch Sandstrahlen oder Schleifbürsten).

Verwendungsart

Einen ganzen Sack GROUT 6 HP mit effizienten Mischern mit vertikaler Achse mindestens 6 Minuten lang durchmischen, dabei anfänglich eine leicht zu geringe Wassermenge (9% = 2,25 l/25 kg-Sack) im Verhältnis zur zulässigen Gesamtwassermenge (10% = 2,5 l/25 kg-Sack) hinzugeben und mindestens 4 Minuten mischen.

Nach Verstreichen dieser Zeit die Konsistenz der Mischung beurteilen und bei Bedarf nach und nach die restliche Wassermenge bis zum Erreichen der gewünschten Verarbeitbarkeit hinzufügen, ohne die Grenze von 10 % (2,5 l/25 kg-Sack) zu übersteigen und mindestens weitere 2-3 Minuten mit hoher Drehzahl mischen.

Für größere Gießabschnitte empfiehlt es sich, den Zusatz GHIAIETTO 6.10 hinzuzufügen (schlagen Sie im entsprechenden technischen Datenblatt nach und fordern Sie bei unserem Kundendienst weitere Informationen über die geeignete Dosierung von GHIAIETTO 6.10 an).

Lagerung und Aufbewahrung

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.



www.azichem.com

Aktualisierung von: **26/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf www.azichem.de/disclaimer



Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Ökologie

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

"In Anbetracht der selbstnivellierenden Eigenschaften des Produkts und seiner Fähigkeit zur Selbstverdichtung sollte das Rütteln mit der gebührenden Aufmerksamkeit ausgeführt werden. Ein übermäßiges Rütteln kann das Aussehen des resultierenden Bauteils verschlechtern.

Niemals ohne ausreichende seitliche Begrenzungen verwenden."

GROUT 6 HP hergestellt / vertrieben von



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien

info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aktualisierung von: **26/11/2021**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und
gesetzliche Hinweise, konsultierbar
auf
www.azichem.de/disclaimer