



GRT.0075

GROUT MICRO-J

Micromortier cimenté antiretrait rhéoplastique, coulable, injectable

Code des Douanes

3824 5090

Emballages

- Sac 25 kg
- Palette: 50 x (Sac 25 kg)

Application

- Couleur
- Injection
- Pompe

Famille
Grout

Lignes produits

- Building
- Infratech
- Opus
- Floor

Composants
Monocomposant

Typologie

Coulis et micromortiers fluides à base de ciment

Catégories fonctionnelles

- Consolidation structurelle du corps des murs dans des bâtiments historiques
- Fixation et ancrage de connecteurs métalliques, plaquettes et châssis
- Interventions d'entretien diverses et municipales
- Interventions structurelles d'entretien de digues, bassins, conduites et canaux hydriques
- Interventions structurelles d'entretien de tunnels
- Ancrages structurels de précision

Aspect

Poudre

Certifications et réglementation



EN 1504-6

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Ancrage de l'armature en acier



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Réparation structurelle et non structurelle (R4)



EN 998-2

Mortiers de maçonnerie - Mortier de maçonnerie pour buts généraux (G)



M80

EN 998-2

Description du produit

Micro mortier anti-retrait à base de ciment, coulable, autonivelant, superadhésif, à base de ciments à haute résistance, de charges superpozzolaniques, de stabilisateurs polymères, d'agents anti-retrait. Agrégats d'une taille maximale de 0,35 mm. Idéal pour les injections de consolidation et de renforcement dans le béton, la maçonnerie et la roche fissurée/endommagée. Ancrage et fixation de barres d'acier, de broches, de pattes, etc. sur le béton, la maçonnerie et la roche.

Dosage

Environ 1700 kg de GROUT MICRO-J par m³ de mélange à réaliser.

Champs d'application

Injections de consolidation et de renforcement d'oeuvres en béton, maçonnerie, roche etc. Ancrage et fixation des tirants, grilles électro-soudées, appels pour des joints de reprise etc. Scellement de gaines de post-tension. Réalisation de rembourrages de remplissage dans les espaces compris entre les conduites forcées et les bondes.

Caractéristiques fondamentales



Conservabilité:
12 mois



Diamètre maximum agrégat:
0.35 mm



Pot-life:
60 min



Température d'utilisation:
+5 / +35 °C



Couleurs disponibles
Gris

Spécifications techniques



www.azichem.com

Mise à jour du: 18/02/2022
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Absence de bleeding conformément à la UNI 8998

Absorption capillaire (UNI EN 13057): $0.08 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$

Contenu de chlorure (UNI EN 1542): 0.002 %

Imperméabilité Darcy: 10^{-10} cm/s

Lien d'adhérence (UNI EN 1015-12): $> 2.5 \text{ N}/\text{mm}^2$

Masse volumique (UNI EN 1015-6): $2250 \text{ kg}/\text{m}^3$

Module élastique statique (EN 13142): $25000 \text{ N}/\text{mm}^2$

pH: > 12

Résistance à compression à 01 jour (UNI EN 1015-11): $> 35 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à compression à 07 jours (UNI EN 1015-11): $> 65 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à compression à 28 jours (UNI EN 1015-11): $> 80 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à la flexion à 01 jour (UNI EN 1015-11): $> 8 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à la flexion à 07 jours (UNI EN 1015-11): $> 11 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à la flexion à 28 jours (UNI EN 1015-11): $> 13 \text{ N}/\text{mm}^2$

Résistance à l'extraction des barres en acier à adhérence

améliorée (UNI 1881): $< 0.6 \text{ mm}$

Nettoyage instruments

- Eau

Supports autorisés

- Béton
- Maçonneries mixtes
- Maçonneries en pierre
- GFRP
- Calcestruzzo armato

Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être nettoyées, sans saletés, parties friables et incohérentes, poussière, etc. Elle devront être convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface séchée". Une rugosité adéquate des surfaces par scarification, sablage, etc. est toujours nécessaire afin d'obtenir les valeurs d'adhérence maximales au support. Les valeurs optimales sont obtenues avec une hydro-scarification à haute pression. Mettre à nu les fers subissant une oxydation perturbatrice ou profondément oxydés, en éliminant la rouille des fers exposés (par sablage ou brosses abrasives).

Mode d'emploi

Verser les 2/3 de l'eau de gâchage totale dans le mélangeur, ajouter progressivement le produit et, par la suite, l'eau restante, en mélangeant jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène de la consistance souhaitée. GROUT MICRO J peut être mélangé avec différentes consistances, du plastique au versant autonivelant. Avec 12-13% d'eau (3,0 - 3,25 litres / sac de 25 kg) on obtient des consistances plastiques, avec 13-14% (3,25-3,5 litres / sac de 25 kg) de consistances coulables, avec 14-15% (3,5-3,75 l / sac de 25 kg) consistances fluides autonivelantes. Les pâtes de petit volume peuvent être mélangées avec un fouet double/triple hélicoïde équipé d'un régulateur de vitesse. Mise en place par injection ou coulage dans les 60' 30" du conditionnement. Si la température, au moment de l'application, est comprise entre 0 et 5°C, le développement de la résistance mécanique sera plus lent. Il est recommandé, avec des températures froides, d'utiliser de l'eau de gâchage tiède entre 20 ÷ 30 ° C. Si la température, au moment de l'application, est comprise entre 30 et 35 ° C, il est conseillé d'utiliser de l'eau de gâchage à basse température (5 ÷ 10 ° C) et d'appliquer le produit aux heures les plus fraîches de la journée (à titre indicatif matin ou soir).

Stockage et Conservation

Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une mauvaise conservation peut causer une perte des performances rhéologiques. Craint l'humidité.



www.azichem.com

Mise à jour du: **18/02/2022**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer



Mises en garde, Précautions, **Ecologie**

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation. Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assurant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com. Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.

GROUT MICRO-J produit/distribué par



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Mise à jour du: **18/02/2022**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer