



GRT.0073

GROUT CABLE

Lechada cementicia superfluida,
consolidante, inyectable

Código de Aduana

3824 5090

Embalajes

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

Aplicación

- Coladura
- Inyección

Familia
GROUT

Tipo
Lechadas y micromorteros fluidos a base de cemento

Líneas de productos

- Infratech
- Opus
- Floor

Categorías funcionales

- Consolidación estructural del cuerpo de mampostería en edificios históricos
- Intervenciones de mantenimiento viales y municipales
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Polvo

Certificaciones y normativas



EN 1504-6

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Anclaje de la armadura de acero



EN 998-2

Morteros de mampostería - Mortero de mampostería para usos generales (G)



M70

EN 998-2

Descripción del del producto

Lechada cementosa, inyectable, superfluida, de muy alta fluidez y estabilidad, medianamente expansiva en fase plástica, para fijaciones, anclajes, consolidación de muros, rellenos, relleno de vainas de postesado, etc., a base de cementos de alta resistencia, específicos aditivos, rellenos, reactivos superpuzolánicos. Granulometría máxima 0,06 mm.

Características generales

GROUT CABLE es un producto en polvo a base de cemento, convenientemente adicionado para obtener lechadas de muy alta resistencia mecánica, sin retracción y sin "sangrado", hiperfluidas, vertibles y autocompactantes. Los lodos son fácilmente inyectables en agujeros, cavidades, discontinuidades, grietas y conglomerados porosos.

La demanda de agua de amasado de GROUT CABLE, extremadamente baja, se acerca a la cantidad fijada establemente, química y físicamente por el cemento (agua estequiométrica); esto se traduce en características excepcionales en términos de estabilidad, rendimiento, impermeabilidad y durabilidad. La durabilidad se ve incrementada por el alto contenido en microsilitos con reactividad puzolánica, que distingue al producto y le confiere una muy alta resistencia a los sulfatos. La presencia en la formulación de polímeros específicos de cadena larga, con función estabilizadora y también de retención de agua, permite la maduración y el desarrollo de prestaciones mecánicas óptimas incluso en presencia de ambientes de exposición severos (XC, XS, XD, XA). La formulación está libre de expansivos metálicos.

Estabilidad dimensional: + 0,4 mm/m (condiciones de no pérdida de agua por succión o evaporación)

Consumos

Aproximadamente 1600 kg de GROUT CABLE por cada metro cúbico de volumen a llenar.

Campos de uso

Consolidación, anclaje y reparación de estructuras de hormigón y mampostería. Relleno de vainas de contención de cables en estructuras postensadas o varillas de anclaje con la prevención de la "corrosión por tensión" en cables de acero tensados. Trabajos de mantenimiento y prevención anticorrosión de vainas degradadas. Trabajos en hormigón o mampostería deteriorada. Consolidación de conglomerados y mamposterías fisuradas, dañadas o muy porosas. Punteo de discontinuidades. Fijación de elementos de acero (pasadores, abrazaderas, conectores). Consolidación y reparación de obras sometidas a esfuerzos ambientales, dinámicos, hidráulicos, tales como túneles, obras hidráulicas, marinas, subterráneas, naves industriales.



www.azichem.com

Actualización del: **22/06/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Características fundamentales



Conservabilidad:
12 meses



Mezclar con agua:
33 - 35 %



No inflamable



Pot life:
30-45 min



Resistente a los rayos UV



Temperatura de uso:
+5/+35 °C



Colores disponibles
Gris

Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 13057): $0.25 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$

Agua exudada (EN 445): $< 0.1 \%$

Cambio de volumen (EN 445): $< 0.5 \%$

Contenido de cloruros (UNI EN 1542): 0.0029%

Densidad: $2000 \text{ kg}/\text{m}^3$

Impermeabilidad Darcy: $10^{-10} \text{ cm}/\text{s}$

Ligadura de adherencia (UNI EN 1015-12) : $> 3 \text{ N}/\text{mm}^2$

pH: > 12

Resistencia a la compresión a los 28 días (EN 196-1) con

fluidez $t_0 = 25''$ (EN 445): $> 50 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistencia a la compresión a los 28 días (EN 196-1) con

fluidez $t_0 = 45''$ (EN 445): $> 70 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistencia a la flexión a los 28 días (EN 196-1) con fluidez t_0

$= 25''$ (EN 445): $> 6.5 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistencia a la flexión a los 28 días (EN 196-1) con fluidez t_0

$= 45''$ (EN 445): $> 9.5 \text{ N}/\text{mm}^2$

Tiempo de fragua (EN 196-3): $< 24 \text{ h}$

Tiempo de fraguado inicial (EN 196-3): $> 3 \text{ h}$

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Mamposterías mistas
- Mamposterías de piedra

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, desprovistas de suciedades, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca". Siempre es necesario un adecuado desbastado de las superficies mediante escarificación, arenado, etc. para obtener los máximos valores de adherencia al soporte. Los valores óptimos se obtienen con hidroscarificación a alta presión. Desnude las planchas que se someten a una oxidación disruptiva o que se oxiden profundamente, eliminando el óxido de las planchas expuestas (con chorro de arena o cepillos abrasivos).

Modo de uso

- Verter en la batidora unos 2/3 del agua de amasado, añadir gradualmente GROUT CABLE y el resto del agua hasta obtener una mezcla fluida, homogénea y sin grumos.
- Temperatura de aplicación $> 5 \text{ }^\circ\text{C}$, $< 35 \text{ }^\circ\text{C}$. La mejor fluidez se obtiene con temperatura de lechada $\geq 15 \text{ }^\circ\text{C}$. Las temperaturas más bajas reducen ligeramente la fluidez. Con las temperaturas invernales, se recomienda el uso de agua de amasado caliente.
- Humedecer las cavidades o conglomerados para evitar que la succión de los soportes limite la tersura y eliminar el agua de amasado antes del endurecimiento. Realizar el humedecimiento unas horas antes de inyectar la lechada, evitando bolsas de agua y exceso de agua en la superficie. Los rellenos de taponamiento y consolidación se pueden realizar tanto por gravedad como por bombas manuales/automáticas, según el tipo de aplicación.
- Mantenga las superficies externas y expuestas de la lechada humedecidas durante al menos 24 horas



www.azichem.com

Actualización del: 22/06/2022

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



Los datos físicos mecánicos se derivan de pruebas realizadas con porcentajes de adición de agua del 34%.

Advertencias, Precauciones, Ecología

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.

Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

GROUT CABLE es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia

info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **22/06/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer