



GRT.0067

GROUT 2

Argamassa reoplástica estrutural antiencolhimento para fixações precisas

 **Cód. Alfandegário**

3824 5090

 **Embalagens**

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

 **Aplicação**

- Vazamento

IF YOU WANT TO SOLVE IT
 **azichem**

www.azichem.com

Atualização em: **04/07/2022**
Condições de venda e advertências legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Página: 1/4

Família
Grout

Linhas de produtos
• **Infratech**

Componentes
Monocomponente

Tipologia
Argamassas cimentícias fluidas estruturais

Categorias funcionais
• **Reparação para reforço de obras de betão com argamassas por vazamentos**
• **Construção e manutenção de pistas de aeroportos e portos marítimos**
• **Manutenção viária e municipal**
• **Intervenções estruturais de manutenção de pontes e viadutos**
• **Ancoragens estruturais de precisão**

Aspetto
Pó

Certificações e normativas



EN 1504-6

Produtos e sistemas para proteção e reparação de estruturas de betão - Ancoragem da armação de aço



EN 1504-3

Produtos e sistemas para proteção e reparação de estruturas de betão - Reparação estrutural e não estrutural (R4)

Descrição do produto

GROUT 2 é uma argamassa de colagem, autonivelante, de elevado desempenho, fibrorreforçada com microfibras READYMESH PM-060, elevada durabilidade mesmo em ambientes agressivos, óptima aderência ao betão e ao aço, de retracção compensada. Agregados com dimensões máximas de 2 mm. Ideal para ancoragem de máquinas com colagem sob placa, ancoragem de isoladores sísmicos, vigas de ancoragem, reabilitações e reforços com secções de betão armado de pouca espessura (2-6 cm) e estruturas de alvenaria.

Características gerais

GROUT 2 é autonivelante, perfeitamente vazável, com tamanho máximo de agregado de 2 mm, podendo preencher totalmente as cavidades mais tortuosas, normalmente inacessíveis, mesmo que longe do ponto de fundição e com entreferro muito estreito. O alto teor de microssilica com atividade pozolânica e a ausência de "sangramento", ajudam a gerar uma adesão muito forte ao substrato e ao ferro de base ou reforço. Outras características são a eliminação da retracção plástica, a compensação da retracção higrométrica, excelente durabilidade aos ataques químicos, ciclos de congelamento e degelo, resistência a gorduras e óleos. A excepcional capacidade ANTI-CORROSIVA e PROTETORA DOS REFORÇOS é alcançada graças às seguintes propriedades:

- a mistura de ligantes superfinos de alta resistência, combinados com sílicas muito finas com atividade pozolânica, tornam as argamassas, no final do endurecimento, intrinsecamente impermeáveis à água;
- o pH altamente alcalino (> 12) protege as barras de reforço do início da corrosão;
- a insignificante respirabilidade ao dióxido de carbono confere às argamassas endurecidas características anti-carbonatação muito altas.

A combinação dessas especificidades anticorrosivas torna o tratamento de passivação clássico das barras de reforço, preparatório para a moldagem da argamassa vazável, NÃO NECESSÁRIO, desde que, entre as operações de limpeza do metal branco e as moldagens da argamassa vazável, não demore muito tempo, com o risco de um novo início dos processos oxidativos. Portanto, somente se forem previstos longos tempos de exposição entre as operações de limpeza do ferro e as fundições da argamassa escoável, é aconselhável tratar com rejunte passivador (REPAR MONOSTEEL ou REPAR STEEL), aplicado com pincel e localizado apenas em d'armaduras. Para a construção de juntas viárias, em obras com alto tráfego de veículos, é possível agregar GROUT 2 com 25 kg / m³ (300 gr / saco de 25 kg) de fibras de aço READYMESH MM-150 e 1 kg / m³ (10 gr / saco) de fibras de polipropileno READYMESH PM-060.










Consumos

Cerca de 19 kg/m² de GROUT 2 para cada centímetro de espessura a ser feito (cerca de 1900 kg para cada metro cúbico).

Campos de uso

Ancoragens de precisão de máquinas operadoras: prensas, turbinas, alimentadores, laminadores, alternadores, carros ponte, estruturas metálicas, trilhos, etc. Adequações estruturais, restaurações, moldes e blindagens, mediante injeções ou jatos fluidos dentro de cofragens. Execução de ancoragens de conexão mediante barras de aço com diâmetro e profundidade coerentes com as especificações de projeto, mediante vazamento em perfurações previstas para o efeito. Construção de juntas estradais estruturais.

Características fundamentais

| | |
|--|--|
|  Conservação: 12 meses |  Diâmetro máximo agregado: 2 mm |
|  Espessura máxima recomendada: 15 cm |  Espessura mínima recomendada: 2 cm |
|  Misturar com água: 14 % |  Pot-life: 30 min |
|  Resistentes aos raios UV |  Temperatura de uso: +5 / +35 °C |
|  Cores disponíveis Cinza | |

Especificações técnicas

| |
|---|
| <i>Absorção capilar (UNI EN 13057):</i> 0.45 kg•h ^{0.5} /m ² |
| <i>Conteúdo de cloretos (EN 1015-17):</i> < 0.01 % |
| <i>Densidade (UNI EN 1015-6):</i> 2100 kg/m ³ |
| <i>Determinação da compatibilidade térmica (EN 13687-1 - A/B):</i> 2.0 N/mm ² |
| <i>Impermeabilidade Darcy:</i> 10 ⁻¹⁰ cm/s |
| <i>Ligação de aderência (UNI EN 1542):</i> 2.32 N/mm ² |
| <i>Módulo elástico estático (EN 13412):</i> 30000 N/mm ² |
| <i>Reação ao fogo (EN 13501-1):</i> A1 _ |
| <i>Relação água/ligantes:</i> 0.35 _ |
| <i>Resistência à carbonatação (EN 13529):</i> 1 mm |
| <i>Resistência à compressão (EN 12190):</i> > 75 N/mm ² |
| <i>Resistência à extração das barras de aço de aderência melhorada (RILEM-CEB-FIP RC6-78):</i> > 24 MPa |
| <i>Resistência à flexão (EN 196-1):</i> > 10 N/mm ² |
| <i>Resistência a óleos lubrificantes (banho de óleo por 60 dias a 40°C):</i> SEM DEGRADES |
| <i>Resistência ao deslizamento (EN 13036-4 - CS III):</i> 68 mm |

Limpeza instrumentos

- Água

Suportes consentidos

- Betão
- Pré-fabricados
- Paredes mistas
- Ferros de armação oxidados

Preparação dos suportes

As superfícies de aplicação devem estar limpas, sem sujidade, partes friáveis e incoerentes, poeiras etc., convenientemente saturadas com água até atingir a condição de "saturada com superfície seca". É sempre necessário um adequado rugosidade das superfícies por esscarificação, jato de areia, etc. para obter os valores máximos de adesão ao suporte. Os valores ótimos são obtidos com a hidro-escarificação de alta pressão. Desnudar os ferros em oxidação disruptiva ou profundamente oxidados, removendo a ferrugem dos ferros expostos (por jato de areia ou escovas abrasivas).



www.azichem.com

Atualização em: **04/07/2022**
Condições de venda e advertências legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Modalidade de emprego

Introduzir na betoneira 2/3 (cerca de 2,5 litros por saco) da água total da massa, então adicionar gradualmente o produto e a água restante, misturando até obter uma massa homogénea com a consistência desejada e sem grumos.

Para elevadas secções de ancoragem é oportuno adicionar GHIAIETTO 6.10 (consultar a relativa ficha técnica para maiores informações).

Armazenamento e Conservação

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta. Um armazenamento inadequado do produto pode resultar na perda do rendimento reológico. Proteger da humidade.



Advertências, Precauções, Ecologia

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado. É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.

É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

Dadas as propriedades autoniveladoras do produto e a sua capacidade de autocompactação, aconselha-se prestar a devida atenção à fase de vibração. Um excessivo zelo na operação de vibração pode piorar o rendimento estético do artefacto resultante.

Não utilizar na ausência de adequados confinamentos laterais.

Cuidar da maturação húmida e da protecção das superfícies expostas.

Adotar procedimentos de jato capazes de assegurar a ausência de vácuos e descontinuidades; deitar a argamassa apenas a partir de uma parte do perímetro de jato para evitar sacos de ar.



www.azichem.com

Atualização em: **04/07/2022**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Atualização em: **04/07/2022**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer