



GRT.0067

GROUT 2

Mortier rhéoplastique, structurel, antiretrait, pour ancrages de précision

Code des Douanes

3824 5090

Emballages

- Sac 25 kg
- Palette: 50 x (Sac 25 kg)

Application

- Coulure

Famille
Grout

Typologie
Mortiers en béton coulables structurels

Lignes produits
• Infratech

Catégories fonctionnelles
• Réparation renforcée d'ouvrages en béton avec des mortiers coulables
• Interventions de construction et d'entretien de pistes d'aéroport et de quais maritimes
• Interventions d'entretien diverses et municipales
• Interventions structurelles d'entretien de ponts et viaducs
• Ancrages structurels de précision

Composants
Monocomposant

Aspect
Poudre

Certifications et réglementation



EN 1504-6

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton
- Ancrage de l'armature en acier



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton
- Réparation structurelle et non structurelle (R4)

Description du produit

GROUT 2 est un mortier coulant autonivelant à hautes performances, renforcé par des microfibres READYMESH PM-060, avec une grande durabilité même dans des environnements agressifs, une forte adhérence au béton et à l'acier, un retrait compensé. Agrégats d'une taille maximale de 2 mm. Idéal pour l'ancrage de machines avec coulage sous plaque, l'ancrage d'isolateurs sismiques, l'injection de barres, la restauration et le renforcement avec des sections fines (2-6 cm) sur des structures en béton armé et en maçonnerie.

Caractéristiques générales

GROUT 2 est autonivelant, parfaitement coulable, avec une taille d'agrégat maximale de 2 mm, et est capable de remplir complètement les cavités les plus tortueuses, normalement inaccessibles, même si loin du point de coulée et avec un entrefer très étroit. La teneur élevée en microsilic à activité pouzzolanique et l'absence de "saignement", contribuent à générer une très forte adhérence au substrat et au fer de fondation ou de renfort. Les autres caractéristiques sont l'élimination du retrait plastique, la compensation du retrait hygrométrique, une excellente durabilité aux attaques chimiques, les cycles de gel et dégel, la résistance aux graisses et aux huiles.

L'exceptionnelle capacité ANTICORROSIVE et PROTECTRICE SUR LES RENFORTS est obtenue grâce aux propriétés suivantes:

- le mélange de liants ultrafin très résistants, associé à des silices très fines à activité pouzzolanique, rend les mortiers, en fin de durcissement, intrinsèquement perméables à l'eau;
- le pH fortement alcalin (> 12) protège les barres d'armature de l'initiation de la corrosion;
- la respirabilité négligeable au dioxyde de carbone confère aux mortiers durcis des caractéristiques anti-carbonatation très élevées.

La combinaison de ces spécificités anticorrosion rend le traitement classique de passivation des armatures, préparatoire à la coulée du mortier coulable, NON NÉCESSAIRE, à condition que, entre les opérations de nettoyage des métaux blancs et les coulées du mortier coulable, il ne s'écoule pas trop longtemps. temps, avec le risque d'un nouveau démarrage des processus oxydatifs. Par conséquent, seulement si de longs temps de pose sont prévus entre les opérations de nettoyage du fer et les coulées du mortier coulable, il est conseillé de traiter avec un coulis passivant (REPAR MONOSTEEL ou REPAR STEEL), appliqué au pinceau et localisé uniquement sur d'armure. Pour la construction de joints routiers, dans les ouvrages à fort trafic de véhicules, il est possible d'ajouter GROUT 2 avec 25 kg / m³ (sac de 300 gr / 25 kg) de fibres d'acier READYMESH MM-150 et 1 kg / m³ (10 gr / sachet) de fibres de polypropylène READYMESH PM-060.

Dosage

Environ 19 kg/m² de GROUT 2 par centimètre d'épaisseur à réaliser (environ 1900 kg par m³).

IF YOU WANT TO SOLVE IT











www.azichem.com

Mise à jour du: 04/07/2022
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Champs d'application

Ancrages de précision de machines opératrices: presses, turbines, alimentateurs, laminoirs, alternateurs, chars, ponts roulants, structures métalliques, voies, etc. Adaptations structurelles, réparations, emboutissage et blindage, par injections ou jets coulés entre coffrages. Réalisation d'ancrage de lien par barres d'acier de diamètre et de profondeur cohérentes avec les spécificités de projet, par coulage en perforations prédisposées en cas de besoin. Construction de joints routiers structurels.

Caractéristiques fondamentales

 Conservabilité: 12 mois	 Diamètre maximum agrégat: 2 mm
 Epaisseur maximum conseillée: 15 cm	 Epaisseur minimum conseillée: 2 cm
 Mélanger avec de l'eau: 14 %	 Pot-life: 30 min
 Résistant aux rayons UV	 Température d'utilisation: +5 / +35 °C
 Couleurs disponibles Gris	

Spécifications techniques

Absorption capillaire (UNI EN 13057): 0.45 kg•h^{0.5}/m²

Contenu de chlorure (EN 1015-17): < 0.01 %

Détermination de la compatibilité thermique (EN 13687-1 -

A/B): 2.0 N/mm²

Imperméabilité Darcy: 10⁻¹⁰ cm/s

Lien d'adhérence (UNI EN 1542): 2.32 N/mm²

Masse volumique (UNI EN 1015-6): 2100 kg/m³

Module élastique statique (EN 13412): 30000 N/mm²

Rapport eau/liants: 0.35 _

Réaction au feu (EN 13501-1): A1 _

Résistance au glissement (EN 13036-4 - CS III): 68 mm

Résistance à compression (EN 12190): > 75 N/mm²

Résistance à la carbonatation (EN 13529): 1 mm

Résistance à la flexion (EN 196-1): > 10 N/mm²

Résistance à l'extraction des barres en acier à adhérence

améliorée (RILEM-CEB-FIP RC6-78): > 24 MPa

Résistance aux huiles lubrifiantes (bain d'huile pendant 60 jours à 40°C): AUCUN DEGRADES

Nettoyage instruments

- Eau

Supports autorisés

- Béton
- Préfabriqués
- Maçonneries mixtes
- Fers d'armature oxydés

Préparation des supports

Les surfaces d'application devront être nettoyées, sans saletés, parties friables et incohérentes, poussière, etc. Elle devront être convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface séchée". Une rugosité adéquate des surfaces par scarification, sablage, etc. est toujours nécessaire afin d'obtenir les valeurs d'adhérence maximales au support. Les valeurs optimales sont obtenues avec une hydro-scarification à haute pression. Mettre à nu les fers subissant une oxydation perturbatrice ou profondément oxydés, en éliminant la rouille des fers exposés (par sablage ou brosses abrasives).



www.azichem.com

Mise à jour du: **04/07/2022**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Mode d'emploi

Mettre dans la bétonnière 2/3 (environ 2,5 litres par sac) de l'eau totale du mélange, puis ajouter progressivement le produit et l'eau restante, en remuant jusqu'à ce que le mélange de la consistance souhaitée soit homogène et sans grumeaux.

Pour les grandes sections d'ancrage, il est nécessaire d'ajouter GHIAIETTO 6.10 (voir la fiche de données pour plus d'informations).

Stockage et Conservation

Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une mauvaise conservation peut causer une perte des performances rhéologiques. Craint l'humidité.



Mises en garde, Précautions, Ecologie

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.

Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assurant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com. Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.

Compte tenu des propriétés auto-nivellantes du produit et de sa capacité d'auto-compaction, il est conseillé d'accorder l'attention voulue à la phase de vibration. Un excès de zèle lors de l'opération de vibration peut aggraver l'esthétique de l'artefact résultant.

Ne pas utiliser en absence de confinement latéral efficace.

Traiter la protection et la maturation humide des surfaces exposées.

Adopter des procédures de jet en mesure de garantir l'absence de vides et de discontinuités; couler le mortier sur une seule partie du périmètre du jet pour éviter les poches d'air.



www.azichem.com

Mise à jour du: **04/07/2022**
Conditions de vente et mentions
légal consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Mise à jour du: **04/07/2022**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer