



GRT.0067

GROUT 2

Mortero reoplástico, estructural, antiretracción, para anclaje de precisión

Código de Aduana

3824 5090

Embalajes

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

Aplicación

- Coladura

Familia
Grout

Tipo
Morteros de hormigón vertibles estructurales

Líneas de productos
• **Infratech**

Categorías funcionales

- **Reparación por engrosamiento de obras de hormigón con morteros vertibles**
- **Intervenciones constructivas y de mantenimiento de pistas de aeropuertos y muelles marítimos**
- **Intervenciones de mantenimiento viales y municipales**
- **Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos**
- **Anclajes estructurales de precisión**

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Polvo

Certificaciones y normativas



EN 1504-6

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Anclaje de la armadura de acero



EN 1504-3

Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Reparación estructural y no estructural (R4)

Descripción del del producto

GROUT 2 es un mortero colable autonivelante de alto rendimiento, reforzado con microfibras READYMESH PM-060, de alta durabilidad incluso en ambientes agresivos, gran adherencia al hormigón y acero, retracción compensada. Agregados de calibre máximo de 2 mm. Ideal para el anclaje de maquinaria con colada bajo placa, anclaje de aisladores sísmicos, anclaje de barras, reparaciones y refuerzos con secciones de bajo espesor (2-6 cm) en estructuras de hormigón armado y mampostería.

Características generales

GROUT 2 es autonivelante, perfectamente vertible, con un tamaño máximo de árido de 2 mm, y es capaz de rellenar por completo las cavidades más tortuosas, normalmente inaccesibles, incluso alejadas del punto de colada y con un espacio de aire muy estrecho. El alto contenido de microsilic con actividad puzolánica y la ausencia de "sangrado", ayudan a generar una adhesión muy fuerte al sustrato y a la base o hierro de refuerzo. Otras características son la eliminación de la contracción plástica, la compensación de la contracción higrométrica, excelente durabilidad a los ataques químicos, ciclos de congelación y descongelación, resistencia a grasas y aceites.

La excepcional capacidad ANTICORROSIVA y PROTECTORA SOBRE REFUERZOS se consigue gracias a las siguientes propiedades:

- la mezcla de ligantes superfinos de alta resistencia, combinados con sílices muy finas con actividad puzolánica, hace que los morteros, al final del proceso de endurecimiento, sean intrínsecamente impermeables al agua;
- el pH altamente alcalino (> 12) protege las varillas de refuerzo del inicio de la corrosión;
- La insignificante transpirabilidad al dióxido de carbono confiere a los morteros endurecidos unas características anti-carbonatación muy elevadas.

La combinación de estas especificidades anticorrosivas hace que el clásico tratamiento de pasivación de las varillas de refuerzo, previo a la colada del mortero vertible, NO SEA NECESARIO, siempre que, entre las operaciones de limpieza del metal blanco y las coladas del mortero vertible, no haya demasiada tiempo, con el riesgo de un nuevo inicio de procesos oxidativos. Por tanto, solo si se prevén tiempos de exposición prolongados entre las operaciones de limpieza del hierro y las coladas de mortero vertible, es aconsejable tratar con lechada pasivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), aplicada con brocha y localizada solo en d 'armadura. Para la construcción de juntas viales, en obras con alto tráfico vehicular, es posible añadir GROUT 2 con 25 kg / m³ (300 gr / saco de 25 kg) de fibras de acero READYMESH MM-150 y 1 kg / m³ (10 gr / bolsa) de fibras de polipropileno READYMESH PM-060.

Consumos

Aproximadamente 19 kg/m² de GROUT 2 por cada centímetro de espesor a realizar (aproximadamente 1900 kg por cada metro cúbico).



www.azichem.com

Actualización del: **04/07/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Campos de uso

Anclajes de precisión de máquinas de obras públicas: prensas, turbinas, balastos, laminadores, alternadores, vagones puente, estructuras metálicas, vías, etc. Ajustes estructurales, reparaciones, blindajes, mediante inyecciones o chorros coladas en encofrados. Realización de anclajes de enlace mediante barras de acero de diámetro y profundidad coherentes con las especificaciones de proyecto, mediante colado en perforaciones a tal fin preparadas. Construcción de juntas viales estructurales.

Características fundamentales

 Conservabilidad: 12 meses	 Diámetro máximo agregado: 2 mm
 Espesor máximo aconsejado: 15 cm	 Espesor mínimo aconsejado: 2 cm
 Mezclar con agua: 14 %	 Pot life: 30 min
 Resistente a los rayos UV	 Temperatura de uso: +5 / +35 °C
 Colores disponibles Gris	

Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 13057): $0.45 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Contenido de cloruros (EN 1015-17): < 0.01 %

Densidad (UNI EN 1015-6): 2100 kg/m^3

Determinación de la compatibilidad térmica (EN 13687-1 -

A/B): 2.0 N/mm^2

Impermeabilidad Darcy: 10^{-10} cm/s

Ligadura de adherencia (UNI EN 1542): 2.32 N/mm^2

Módulo elástico estático (EN 13412): 30000 N/mm^2

Reacción al fuego (EN 13501-1): A1 _

Relación agua/aglutinantes: 0.35 _

Resistencia a la carbonatación (EN 13529): 1 mm

Resistencia a la compresión (EN 12190): > 75 N/mm^2

Resistencia a la flexión (EN 196-1): > 10 N/mm^2

Resistencia a los aceites lubricantes (baño de aceite durante
60 días a 40°C): NO DEGRADES

Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4 - CS III): 68 mm

Resistencia al deslizamiento de las barras de acero de
adherencia mejorada (RILEM-CEB-FIP RC6-78): > 24 MPa

Limpieza instrumentos

- Agua

Soportes admitidos

- Hormigón
- Prefabricados
- Mamposterías mistas
- Hierros de armadura oxidados

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, sin suciedad, partes quebradizas e incoherentes, polvo etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas a superficie seca". Siempre es necesario un adecuado desbastado de las superficies mediante escarificación, arenado, etc. para obtener los máximos valores de adherencia al soporte. Los valores óptimos se obtienen con hidroscarificación a alta presión. Desnude las planchas que se someten a una oxidación disruptiva o que se oxiden profundamente, eliminando el óxido de las planchas expuestas (con chorro de arena o cepillos abrasivos).



www.azichem.com

Actualización del: **04/07/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en

www.azichem.es/disclaimer

Modo de uso

Introducir en la hormigonera los 2/3 (aproximadamente 2.5 litros por saco) del agua total de pasta, por tanto, añadir gradualmente el producto y el agua restante, mezclando hasta obtener una pasta homogénea de consistencia deseada y carente de grumos.

Para elevadas secciones de anclaje, es conveniente añadir GHIAIETTO 6.10 (consultar la correspondiente ficha técnica para más información).

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



Advertencias, Precauciones, Ecología

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

Dadas las propiedades autonivelantes del producto y su capacidad autocompactante, se aconseja prestar la debida atención a la fase de vibración. Una excesiva diligencia en la operación de vibración puede empeorar el rendimiento estético del manufacturado resultante.

No utilizar en ausencia de adecuados confines laterales.

Cuidar la protección y la maduración húmeda de las superficies expuestas.

Adoptar procedimientos de chorro capaz de garantizar la ausencia de coqueras y discontinuidad; colar el mortero por una sola parte del perímetro del chorro para evitar bolsas de aire.



www.azichem.com

Actualización del: **04/07/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

GROUT 2 es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **04/07/2022**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer